Dollybird



DESTINATION Vol. 19



Fabrick



Dollybird vol.19 Contents

Fabrick ...4

- 14 リネン×HANON
- 26 = > 1 × allnurds
- 36 コットン×cece
- 46 Dolly Pattern Workshop V•荒木さわ子
- 59 ウール×「恋に目曜日はないの」

- 64 「nunu's miniature world I」•田中智
- 74 「モモリータの世界旅行 バルセロナ編」・momolita
- 78 「古田式 球体関節人形制作指導ノート」・吉田良
- 104 FNEW DOLL CATALOG & NEWS.
- 113 型紙

Dollfie Dream ...76

78 初級編 DDのことQ&A

82 中級編 メイクしてみよう・mimiko

85 上級編 プリントアイをつくろう • mimiko

番外編 衣装をつくろう 88 MDD×Left thimble

90 DDS×Atri

92 DD×Wisteria Lodge



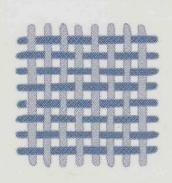


ファブリック(布)とは、つまり糸や繊維の集合体のこと。 大きく分けると「織物」と「編物」と「その他」の三つのジャンルがあります。 「織物」とは、縦糸と横糸で織った布のこと。 「編物」とは、一木の糸を編んで作った布のこと。 織っても編んでもいない布素材が「その他」です。

> 解脱: 荒木さわこ 素材提供: オカダヤ新宿本店 撮影: 玉井久養 参考文献: 「アパレル素材と製品(文化出版局)」 「テキスタイル用語辞典(テキスタイルツリー)」

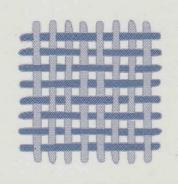
糸をたてよこに組み合わせて作った布地のこと。 織り機を用いてたて糸とよこ糸を直角に交わらせ、 布面を構成します。その歴史は古く、素材や織り方によって さまざまな種類が存在しています。





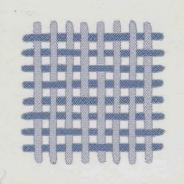
平織り

たて糸とよこ糸が1本ずつ交互に上下している基本的な織り方。ローン、シーチング、ガーゼ、オーガンジーなど。



綾織り

糸を交互ではなく一定の間隔で飛ばして織ることで、表面に斜めの線が見える織り方。斜文織りともいう。基本的にノの地になっている方が表だが、逆の物もある。ザージ、ギャバジンなど。



朱子織り

糸を飛ばす本数が綾織りよりも多い織り方。糸 が絡まず露出している部分が多いため、しなやか で光沢が出るが、摩擦に弱い。サテンなど。

糸を一定の法則で組み合わせ、面的に広がらせた布地のこと。 織物よりも伸縮性がある素材で、構造的には手編みと同じです。 編み機の出現で薄くしなやかな布が大量に作られるようになりました。





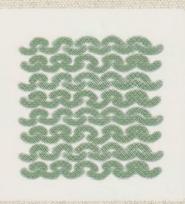
平編み

天竺編み、メリヤス編みともいう。各編み目が同 じ方向に引き出され配列されている。基本的な 編み方で、表と裏の見た目が異なる。上下の端が 丸まりやすい。ソックスや下着など日常に多く用 いられている。



ゴム編み

表編みと裏編みを交互に繰り返した編み方で、 縦縞が現われる。見た目は表面と裏面が同じような感じ。平編みよりも伸縮性があり、丸まりに くい。パーカーなどの袖口に使うと良い。



パール編み

手編みではガーター編みと呼ばれる。平編みの 裏面と似ていて、横方向に波のような編み目が 現われる。たて方向の伸縮性が大きい。

その他

織物、編物に当てはまらない布もたくさん存在します。 繊維を網状にからませたチュールやネット、 圧縮して布状にしたフェルトや不織布、革やビニール類もこれに含まれます。



レース

糸を編んだり絡めたりして模様をほどこした もの。下着やドレス等の装飾に使われること が多い。



チュール

ネットの仲間。元は絹で作られていたが、現在では化繊のものも多い。ナイロン製の硬いものは、パニエなどによく使われる。



ネット

糸を結び合わせたりからみ合わせて布状に したもの。化繊で伸縮性のあるものは、ドールのストッキングなどに使用される。



ビニール

ポリ塩化素材を薄くのばしたもの。レイン コートや透明バッグなどに使われる。ドール 服や小物ではエナメル代わりとして装飾の一 部に使われることもある。



不織布

繊維を熱や水分や圧力で圧縮したもの。接着 芯やフェルトなど。ほつれないが、伸縮性が無いので固い感じ。ドール服ではコートや小物 を作ると可愛い。



皮革

牛や豚、羊や蛇など動物の皮革をなめしたも の。さまざまな色に染められ、鞄や靴やジャ ケットやパンツなどに使用される。

Fiber Material

- 繊維素材 -

布について知るために、もうひとつ重要なのが「素材」です。 素材は大きく分けて、「天然繊維」と「化学繊維」の二つの繊維のジャンルからできています。 それぞれの特性を覚えておけば、今後の買い物や洗濯などの取扱いに役立ちそうです。

化学繊維には、石油由来の 樹脂素材(プラスチック)を細くしなやかに 加工した合成繊維と、パルプ・綿花の種子の綿毛を 原料としたセルロースからなる再生繊維があります。



ポリエステル (polyester)

耐熱性、対光性にすぐれた繊 維。衣類やカーテン、ぬいぐ るみのワタなど多様に使われ る。ツヤがあり、しわになりに くい。一定の温度で折り目を つけると、洗濯してもとれなく なる熱可塑性という特性が ある。



アクリル

(acryl)

柔らかく温かみのある繊維 で、ウールの代わりとして使われることが多い素材。冬物 のニット製品や毛糸として販 売されることも。耐久性はあ るが毛玉ができやすいのが ネック。スチームアイロンで 伸びることがある。



レーヨン (rayon)

絹に代わる繊維として木材パルブから作られた繊維。人絹と呼ばれ、綿や麻よりも光沢がある。熱に強く、アイロン可 能。水に濡れると収縮しシワ になりやすいため、最近は防 縮加工を施した物も市販され ている。温かさを維持するイ ンナーなどにも使われる。



[再生繊維]

「合成繊維】

キュプラ (cupra)

綿花の種子のうぶ毛から作ら れた繊維。合成繊維と違って 静電気が起こりにくく、吸湿性 がありシワになりにくにのが 特徴。やわらかで絹に似た光 沢があり、紳士服やドレスなど の裏地や、婦人用下着として使 われることが多い。ベンベルグ の名前でも知られている。



ポリウレタン (polyurethane)

ナイロン

ポリエステル同様、色々なも

のに使われている万能繊維。 ナイロン100%の素材は軽く

ツルツルで汚れがつきにく く、リュックや傘、カッパなど に使用される。熱に弱くアイロンやストーブで溶解する。

日に当たると変色しやすい。

(nylon)

天然ゴムに似た伸縮性のあ る素材で、他の素材に数%入るだけで格段に伸縮性が アップする優れた特性をも つ。水着やレオタード、下着 のゴムなどに使用される。経 年で劣化し、繊維が切れるこ とがあるので注意が必要。





天然繊維には、

天然の植物を使用した植物繊維と、 動物の体毛などを利用した動物繊維があります。 その歴史はとても古く、世界各国で生産されています。



「植物繊維」

綿(cotton)

綿花が原料。保湿性と吸水性に富み、染色しやすいので色が豊富。比較的安価で、洗灌に強く扱いやすい。繊維が細く長いほど高級とされ、短いものはタオル類に、超長微準のエジプト綿は高級シャツなどに使用される。



[動物繊維]

絹(silk)

蚕の幼虫が作る繭が原料。一個の繭は600~1100mの長さがある。優れた保湿力があり、軽くしなやかで優雅な感触、 上品な光沢がある。ただし単価が高く、また水や日光、磨耗に弱いため洗濯が難しい。



麻 (linen)

麻が原料。中空の機維で通気性が良く、吸湿性が高いため 夏物衣料に適している。亜麻 (リネン)は硬くシャリ感があ り、苧麻(ラミー)はしなやかで 綿に近い風合いがある。機能 が硬いためシワになりやすい。



手(wool)

羊をはじめ、アンゴラ、カシミア、アルバカなど動物の毛の総称。保温性が高く、弾力に優れシワになりにくいため、秋冬衣料に最適。ただし洗うと縮むのが難点。近年では水洗いできる加工をしたウールもある



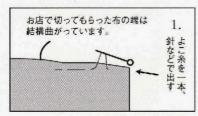
お裁縫前の下準備

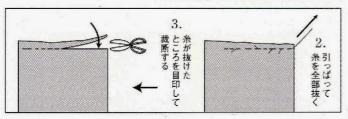
「地直し」

歪んでいる布目を正して整えること。アイロンを使い、布を引っ張って正しい布目に合わせたり **1 、表面のデコボコやシワを取って綺麗な状態にする。

- □綿・麻…水通し後、生乾きの状態で行なうと作業がしやすい。
- □毛…布全体に霧吹きをかけ、アイロンをかける。霧吹きをかけてビニールに入れ、30分くらいおくと全体 に水分が行き渡り、作業がしやすくなる。※2
- \square 絹…水分はシミになることがあるのでドライアイロンをかける。
- □化繊…歪みが目立たない場合はドライアイロンをかけ、目立つ場合は霧吹きをかけると直しやすくなる。

※1 布を裂いて横糸がまっすぐな状態にしておく。繊細な布は裂かずに横糸を 一本引っぱり、糸が抜けた所を目印にして切る。この作業をしておくと地直しがしやすい。

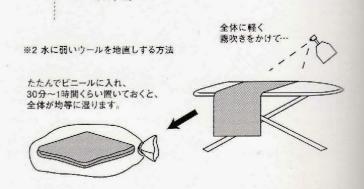




「水通し」

縮むおそれのある布地を一度水につけてあらかじめ収縮させておくこと。ドール服では色落ちのチェックも兼ねる。

- □綿・麻・植物の繊維は水に濡れると縮む場合があるので、製作中に霧吹きを使う場合や完成後に洗濯をする可能性がある場合は行なう。
- □絹・毛…シミになったり縮むおそれがあるので水通しはしない。
- □化纖…ほとんど縮まないので必要ない場合が多いが、色落ち チェックのために行なってもよい。
- □ニット・水につけると伸びてしまうものは、霧吹きで湿らせるだけにする。





オカダヤ新宿本店 〒160-0022 東京都新宿区新宿3-23-17 TEL:03-3352-5411 営業時間:10:00~20:30 HP:www.okadaya.co.jp/shinjuku/ ※サンプル生地の結晶名はオカダヤ内頭での温花です。価格(税抜き表示) および在庫は2013年11月現在のもので、※更あるいは表扱い粒子となる場合がございます

シーチング

たて糸とよこ糸の密度がほぼ 同じの綿の平織物。ローンや ブロードよりも太い糸で織ら れているため、少し厚手で素 朴な感じの布。服の仮縫い や、シーツ、枕カバーなどによ く使われる。立体裁断用のト ルソーの表面に使われている のも厚手のシーチング。カ -シーチングは安価で色数 も豊富。縫いやすく、アイロン でもしっかり折り目がつくの で初心者でも扱いやすい。



「広巾シーチングH6600」480円/m

水通し一名

する

綿…高温



ポリエステル糸60・90番

シャツ、ワンピース、スカートなど

Fabrick sample book

ここからは、ドール用の資材としておすすめのファブリックをピックアッ プレて解説します。収扱い方法などはあくまで参考レベルで、同じ種類 でも素材やメーカーによって条件が異なる場合があるため、現物をきち んと確認することが重要です。なお紹介しているサンブル生地は、すべ てオカダヤ新宿本店にて取扱いされています。

アイロンの適温

るので注意!

厚さの比較

水通し アイロン 折り目 厚さ ミシン糸 適応する衣装



素材により異な 折り目のつけ

やすさ



適した糸 の衣装や小物

ボイル

折り目

透けるような極薄の平織物。 強燃糸という燃りの強い糸で 織られているため、さらりとし た肌触りでほどよいシャリ感 がある。ボイル地にストライプ やドット、その他柄を織り込だ「ファンシーボイル」と呼ば れる物もある。ドール服では ワンピースやブラウス本体に よく使われるが、1枚では透け るので重ね着やペチコートな どのアンダーにも多く使われ る。また、薄いため裏地として







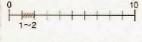








「コットンボイルym930」880円/m





ポリエステル糸60・90番 (90番推奨)





薄手のブラウスやワンピース、 ベチコート、ドロワーズ、裏地など

ローン

綿糸、または綿ポリエステル混 紡糸などを用いた平織物。柔ら かく繊細で、適度な張りがある。 元はフランスのローン地方で作 られた薄手のリネン織物の名称 だが、現在は綿ローンが主流と なっている。生成りのほか、さま ざまな色に染められており、プリ ント物も多い。「60ローン」「80 ローン」などの数字は使用して いる糸の番手で、数字が大きく なるほど糸が細くなるため、布地 は薄くしなやかになる。







折り目





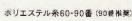












「綿ローン174948」780円/m



薄手のブラウスやワンピース、 ペチコート、ドロワーズ、裏地など

ガーゼ

目の荒い平織りの綿布。日本 では医療用品として知られている。米国では薄い織物は総称して「ゴース」と呼ばれるが、 日本のガーゼはコットン・ゴー スと区別して呼ばれる。二重 織り・三重織りをした物はダブ ルガーゼ・トリプルガーゼと呼 ばれ、織りの密度が増して透け にくい。通気性、吸水性がある ためハンカチや夏場の衣料に 使われる事が多いが、ドール 服ではシワやほつれを活かし てゴス系の衣装の生地として 使われることもある。



折り目

する



高温







適応する 衣装

ブラウス、スカート、ワンピースなど

「WガーゼプリントCHICF-01」1100円/m

ブロード

綿素材の強くしなかやな平織 物。よこ糸の密度がたて糸の 約2倍になるようみっちりと織るため、密度が高く透けにくく、繊細な横畝と光沢がある のが特徴。基本的には40番手 のしっかりした綿糸が使われ るが、Yシャツなど高級品には 60番手の細い糸を使うこと も。生地店では化繊との混紡 も良く見かけ、綿100%よりシ ワになりにくいが、ドールの袖 ぐりなど急なカーブの処理で 多少つれが目立つことがある。



アイロン

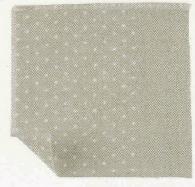
折り目

する



綿…高温 化纖混紡…中温





「水玉ブロード288190」580円/m





ポリエステル糸60・90番 シャツ、ワンピース、スカート、 メイドエプロンなど



ドビー

ドビー繊機で織られた変わり 模様の布。ジャカードのよう な複雑な模様ではなく、スト ライプやドット、花柄、幾何学 模様など小柄の連続模様が 多い。ストライプ柄は紳士の ドレスシャツによく見られる。 色・織り・素材の組み合わせ により、素朴な感じから品の あるものまでさまざまである。



「カラミ202051 | 980円/m



アイロン









ポリエステル糸60・90番





適応する

ブラウス、スカート、ワンピース、 サマージャケット、帽子など

デニム

たて糸は染めた太い糸、よこ 糸はそれよりもやや細い真っ 白な糸で綾織りにした織物 表にたての色糸が現われ、裏 は白い糸が多く現われる。イ ンディゴ染めの他、さまざま な色糸で織ったカラーデニム や色落ちさせたブリーチデニ ムもある。作業着に多く使わ れていた厚手のしっかりした 布だが、現在はソフトデニム など柔らかい風合いの物も多 い。大きいドールは10オンス (重さの単位)以下、小さい ドールは6オンス前後を推奨。

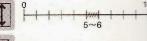


「8オンスデニム1516W」1600円/m



する







ポリエステル糸60番



パンツ、ジャケット、オーバーオール、

シャンブレ

デニムとは逆に、たて糸に白 い糸、よこ糸に染めた糸を使 い、平織りにしたソフトな風合いの布。表面はたてよこの糸 の色が交わり霜降りのように なる。また、よこ糸にたて糸と 異なる糸を使い、玉虫色効果 を出した物もある。フランスの シャンブレーで織り始めたの でこの名が付いた。



「シャンブレー194948」980円/m







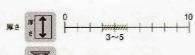
總…高温



化纖混紡…中温



0





ポリエステル糸60・90番

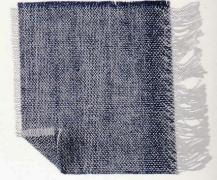




ブラウス、スカート、ワンピースなど

ダンガリー

デニムの仲間で、少し薄手の 綾織りの生地。デニムとは逆 に、たて糸に白い糸、よこ糸に 染めた糸で織ることもあり、 そのためデニムよりも白っぽ く見える生地が多い。現在は 平織りの物をダンガリーと呼 んでいることも多い。シャツに 使われることが多いため、 ドール服に適した薄手の物も 多い。小さいドールに、デニム が厚すぎて使えない場合の 代用にしてもよい。



「ダンガリー200013」780円/m



折り目

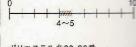














ポリエステル糸60・90番

シャツ、パンツ、オーバーオールなど

ギャバジン(パーパリー)

綾織りの線が急角度で緻密 に織られた布。もとはバーバ リー社の商標でレインコート 地として考案され、現在は織 物名として使用されている。 毛の他に化繊や綿もあり丈夫 でしなやか。コートやスーツな どのカチっとした衣服を仕立 てるとシルエットが綺麗に出 る。綿の綾織物はギャバジン の他に「ツイル」「かつらぎ」が 生地店で多く販売されている が、綿ギャバジンの方が若干 薄手の物が多いのでドール服 製作に使いやすい。



折り目

毛…しない 化繊…しなくてもよい



毛…中温





「T/Cギャバ174939」900円/m ポリエステル糸60番

ジャケット、パンツ、スカート 適応する スーツ、トレンチコート、制服など

コードレーン

赤や青などの色地に白いたて 糸がコードのように盛り上が り、細いストライプになってい るのが特徴。白い糸と先染め の糸で平織りされている。適 度な厚みとコシがあり、肌触 りはサラサラしていて見た目 も涼しげなので、夏物のジャ ケットなどに多く使われる。 -ル服ではジャケットの他 に、デニム素材がよく使われ るパンツやオーバーオールな どアイテムや、カジュアルな帽 子の製作にも適している。



綿·化鐵混紡 する



綿…高温 化纖混紡…中温



「コードレーン77000」980円/=



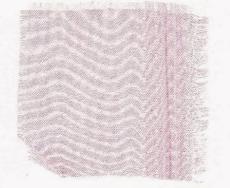
ポリエステル糸60-90番



ジャケット、パンツ、オーバーオール、 帽子、バッグなど

ジョーゼット(シフォン)

非常に薄く軽い布。オーガン ーと同じく透けて見える平 織りの布だが、張りやコシは 無く、しなやかなのが特徴。 生糸(精錬されていない絹糸) で織られたものが代表的だ が、ナイロン、ポリエステルの ものは色数も多く手頃な値段 で手に入る。繊細な布なので、ウェディングドレスやベール などに多く用いられる。布端 の処理は見た目が重くならな いように細い三つ折りや巻き 縫い、または巻きロックをす るとよい



「50Dジョーゼット5050」700円/m



アイロン

絹…しない 化繊…しなくてもよい

絹…中温ドライアイロン







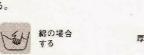
ミシン糸

ポリエステル糸90番・絹糸

マルドレス、ベール、 スカート、ワンピースなど

コーデュロイ(コール大)

別珍のような短い毛足の縦畝 が続く織物。1インチ (2.54cm)の中にある畝の数 によって、数字で「○コール」と 記されているので、数字が大き いほど畝が細かくなる。畝の 大きさによって、鬼コール、太、 中、細、微塵、ピンコールなどと 呼ばれる。ドールには細コール (コール巾が2mmくらい)以下 のものを選ぶと良い。ウール や絹などの混紡もあるが、生 地店では綿が主流。色も豊富 で無地だけではなくプリント 柄もある。





水通し

綿…高温 表面にかける際は、毛足 をつぶさないように浮 かせてスチームアイロン











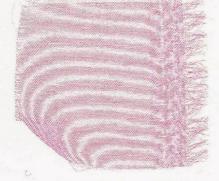
ポリエステル糸60番



コート、ジャケット、パンツ、 ワンピース、スカートなど

ーガンジー

張りがあり、薄く透けている平 織物。もとは細い強燃糸で織っ た綿織物に、硫酸仕上げで「擬 麻加工 という麻のように張り を出す加工をした布のことで ある。現在ではさまざまな色に 染められた化繊の物がドレス 製作用によく使われている。上 品な光沢があるのでドレスの ーバースカートやパフスリ・ ブのシースルー部分に使うと 繊細でフェミニンな雰囲気に なる。薄くても張りがあるため 柔らかすぎる布を立体的に整 える効果もある。



「ポリエステルオーガン2440」500円/m



綿…[,たい 化繊…しなくてもよい



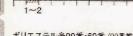
折り目

綿…高温 …低~中温











ポリエステル糸90番・60番 (90番推奨)



ーマルドレスのスカート、ペチコー ト、1/6ドールの身頃の裏地など

シャンタン

たて糸に精錬されていない組 糸、よこ糸にそれよりも太く節の ある糸で織られた布で、表面に も横方向に不規則な節が現れ ている。紬に似ていて、ひかえめ な光沢と趣のある平織物。絹の 他に値段が手頃で色も豊富な 化繊や、綿・ウールなどもある。 薄い布だがドレープ性はあまり なく、張りがあるので立体的な ギャザーを生かしたデザインの スカートやドレスに向いている。



「CDシャンタン281001 | 1280円 /m



化繊…しなくてもよい















ーマルドレス、ワンピース、 ジャケットなど

アムンゼン

表面に不規則な細かい凸凹が 現れる梨地織物の一種。開発 当時の1930年、南極冒険に成 功したノルウェーの探検家ア ムンゼンから名前が付けられ たといわれている。もとは梳毛 (羊毛の長い繊維をすいて 作った糸)の織物のことだが、 合繊のものはドレープ性があ り、透けないくらいの厚みがあ りながらしなやか。サテンのよ うに派手な光沢はないため、 落ち着いた雰囲気のドレスに 向いている。ほつれにくいため ドール服製作もしやすい



折り目

化繊の場合 しなくてもよい

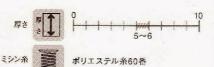








「アムンゼンADD7900」800円/m



ワンピース、スカート、パンツ、 適応する マルドレスなど

サテン(朱子織り)

縦糸と横糸が互いに隣り合わ ないよう交差しているので表 面に糸が長く浮き出ている。 そのためほつれやすく摩耗に 弱いなど丈夫さに欠けるが、光 沢があり、なめらかですべりが よい。折り目がつくと目立ちや すいので実用的な衣料よりも フォーマルドレスによく用いら れる。化繊の物は安価で色も 豊富。ドール服用ではドレスや ランジェリー、裏地によく使わ れる。ミシン縫いの際、使い込 んだミシン針だと引っかかり やすいので注意する。



絹…しない 化繊…しなくてもよい



綿…高温 化纖…低温~中温



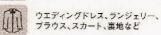






ポリエステル糸60・90番





ベロア(ビロード・ベルベット)

ベルベットのことをフランス 語でベロアといい、ポルトガ ル語のveludoが転訛して日本 ではビロードと呼ばれるようになった。どれも同じ物だが日 本では毛足が密で長めのもの をベルベットと呼び、パイル 編みのループ部分をカットし で毛羽に仕上げたニットベロアを「ベロア」と呼ぶことが多 い。ベルベットは毛羽が動い てしまうため専用のミシンや 押さえを使わないと難しい。上 下を逆にして使うと色の濃さ が変わるので注意する。



「2WAY TIE-DYED ベロア9301 2600円/m

ボリエステル糸60番





PACIZ

低温~中温 表面にかける際は、毛足 をつぶさないように浮か せてスチームアイロン

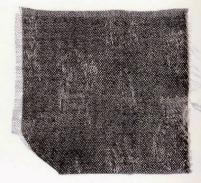




ワンピース、スカート、ジャケットなど

ジャカード織り

19世紀初めに発明されたジャ カード装置によって織られた 布。普通の織り機に後付けで きる付加装置だったため急速 に普及した。穴をあけた「紋 紙」という模様のデーター カードを差し込んで織るため、 誰でも同じ模様が織られる。 花柄、動物、幾何学模様など かなり複雑な模様が織れ、複 雑な物だと紋紙が数百から数 万枚に及ぶ。カーテン地のよ うな厚く光沢のある物から ラメ糸で織られた物など柄も 素材もさまざまである。



「ジャガード(チェス)AK103」1750円/m



綿…する レーヨン (極端に締んだり置合 いが変わる場合は行わない)











ポリエステル糸60番

ネクタイ、ジャケット、裏地、 ワンピース、スカート、バンツ、 ビスチェ、バッグなどの小物

別珍

英語のvelveteen(ベルベ ィーン) から「べっちん」と呼 ばれるようになった。暖かみがあり手触りも良く、色に深みがある。横糸にパイルを織り込み、その糸をカットして毛羽を 出している。地は平織りと綾織 りがあり、綾織りの方が高密 なため毛羽が抜けにくい。無 地以外にもプリント柄やエン ボス(型押し)もある。綿なの で扱いやすいが、たまに色落 ちするものがあるので注意。 ベロア同様上下の向きにより 色の濃さが変わる。



「別珍(綾織り)40000 1900円/m





表面にかける際は、毛足 をつぶさないように浮か せてスチームアイロン





ポリエステル糸60番



ケープ、冬物ドレス、コート、 ジャケット、パンツ、ピアノカバーなど

ビエラ

毛50%・綿50%前後の混紡 条で装織りにした織物。本本 を装織りにした織物。本 は英國のウィリアム社の綾織 りの総称。表面の起毛が特 徴で、軽くて柔らかく腰かい 感触。同じように表面の起毛 が特徴の「ネル」よりも毛羽 がすっきりしている。ウール の保温性と綿の吸湿性を併 の保温ほご編の気温ほど所 せ持ち、シャツやパジャマ、ド レスなどにも使用される。比 較的薄手なので、ドール服で は冬物を製作するのに重宝 する。



「2/80ピエラ73036」3600円/=

しない またはスチーム アイロンをかける







ポリエステル糸60番







シャツ、パンツ、スカート、 ワンピース、薄手のコートなど

パイル(タオル地)

表面にループのある織物。パイ ルとはループや毛羽という意 味。たて糸にパイル糸を長く浮 かせて織り込んだ物を「たてパ イル織」よこ糸では「よこパイル織」と呼ぶ。ベルベットやコー デュロイはパイル織りのループ 部分を切って毛羽立たせたもの である。最近では伸縮性のある ニットのパイルやベロアもある。 1/6ドール服にタオル地を使う 場合は、普通のタオルよりもパ イルが小さい「ミラクルパイル」



タオル地の場合

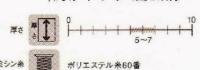


折り目

綿…高温 表からかける際は、パ イルをつぶさないよう に少し浮かせてかける



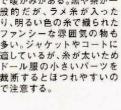
「T/C40パイルボーダー132」2400円/m



バスローブ、パーカー、ルームウェア、 適応する
衣装 スポーツ関係のアイテム

ツイード

本来は手紡ぎした毛を手織 りで織った織物のことをい う。太くて色にムラのある2 色以上の糸でざっくりと織られた物が多く、見た目は素朴 で暖かみがある。黒や茶が一 般的だが、ラメ糸が入った り、明るい色の糸で織られた ファンシーな雰囲気の物も 多い。ジャケットやコートに 適しているが、糸が太いため ール服の小さいパーツを 裁断するとほつれやすいの



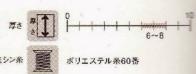


アイロン

折月日

しない





「ストレッチツイード203729」2800円/=

適応する

ート、ジャケット、パンツ、 冬物の婦人スーツ、帽子、バッグ

ボア

ぬいぐるみやコートの袖口な どによく使われるモコモコし た布。一見織物のようだが、タオルのようなループのある 「パイル編み」のループ部分を カットして毛羽立たせた編み 物である。シープボア、プード ルボアなど動物の毛イメージ したものもあり、マイクロボアはとくに柔らかく肌触りがい いため寝具としても人気。型 紙を置いて裁断する際は毛羽 を無駄に切らないよう、土台 の編地だけをハサミの先で切 るようにすると良い。



「ボア5355」3500円/m



アイロン

※毛羽が折れたり寝てし まったときはお湯か水に 付けて整え、冷風で乾かす

低温で裏から。または ミシン糸 当て布をする (できればかけない方が良い)





着ぐるみ、袖口やフードや帽子 などの装飾、ウイッグ

ポリエステル糸60番

天姓(=ット)

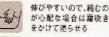
平編み、メリヤス編みとも言 う。表は矢羽根のよう、裏は波 のような編み目が特徴。Tシャ ツ、ソックスなど日常の衣料に 最もよく使われる編み方。生 地店では「シャージー」という 名前で販売していることもあ る。最も薄い編み方だが、裁ち 端が丸まるのでドール服など の小さいパーツは少し扱いづ らい。また伸縮率もそれほど ないので、ニーソックスやタイ ツのようにピッタリしたアイテ ムを作りたい場合は、ポリウレ タン混のものを選ぶとよい。



「天竺ニット111」1500円/m

水通し

アイロン



綿…高温/毛…中温 化纖…低温~中温

※伸ばさないよう軽く浮かせて かける

ニット用50番

ミシン糸



カットソー、Tシャツ、パーカー、 ートソックス、

化繊の物はスポーツウェアなど

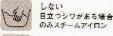
フェルト

羊毛は熱、水分、圧力で圧縮 させることで絡み合う性質が あり、それを利用して作られた 不穏布のこと。また専用の針を使って繊維をからめる方法 もあり、別の布に付着させた り原毛をシート状や立体物に する手芸も人気。毛の他に化 繊で作られた物もある。保温 性に富み色も豊富。裁ち端が ほつれないので作業がしやす いが、厚手で伸縮性やドレ プ性がないためギャザーや タックなどをふんだんに使っ たデザインには向かない。



「サンフェロンGR 1mm厚」2000円/m







折り目























コート、ブーツ、帽子、バッグ、 シンプルなワンピースなど

スムース (ニット)

ゴム編みを交互に組み合わせ た組織で「両面編み」とも呼 ばれる。天竺よりも少し厚め で、表と裏が両方とも天竺の 表面のように見える。特にヨコ方向への伸縮性に富み、裁 ち端も丸まらないので扱いや すい。同じようなニットで「フ ライス」があるが、生地店では スムースよりも少しだけ厚手 の物が多い。下着類や、セ・ ーなどの袖口 によく使われる。



「40/1綿スムース821-0713」750円/m





かけて湿らせる 綿…高温/毛…中温 化繊…低温~中 ※伸ばさないよう軽く浮かせ



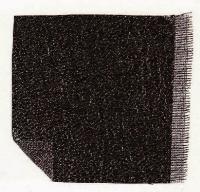


ニット用50番

カットソー、Tシャツ レギンス、ソックスなど

合成皮革(フェイクレザー)

土台となる織物やニットに樹 脂などを付着させ、型押しをし て表面を革のように仕上げた 布。ビ ールクロスやラミネー ト加工生地なども同様のつく り方となる。カビや虫の害を受 けず安価で扱いやすいが、樹 脂を付着したものは日焼けで ヒビ割れたり、経年で劣化す る恐れがあるので注意する。 本革に比べると色移りしにく いが、ドール用には「水洗い 可」のタイプをおすすめする。



「ネオファンタ2032」980円/m





裏面から低温



適応する

ポリエステル糸60・90番 ジャケット、コート、パンツ、 スカート、帽子、バッグ、 手袋、シューズなど

トリコット

たて糸同士が連結して布になる 「たて編み」で編まれている。ほつ れにくく織物のように緻密な編 み地。伸縮性が少なく形状が安 定しているため、下着からアウ ターまで様々な衣料に使用され ている。またポリウレタン混紡の ものは伸縮性に富み「2WAYトリ コット」と呼ばれ水着やレオター ド製作に適している。軽く透けて いる「ハーフトリコット」は、切 りっぱなしを生かしたフリルス カートを製作すると可愛い。













「2WAYトリコット ソフトタイプ100119」1900円/m ポリエステル糸60・90番

水着、レオタード、ニーソックス、 適応する パニエ、ソックスなど

チュール

糸をからめて細かい六角形の 網状にした布。和名は「亀甲紗」。本来綿や絹で作られてい たが、近年では合繊が主流に なっている。チュールレースな どしなやかで柔らかい物(ソフ トチュール) から、パニエやバ レエのチュチュに使われるナ イロン製の張りのある物(ハー ドチュール) もあるので、用途 によって使い分けると良い。厚 みや張りは、D(デニール)という単位で表され、数字が小さく なるほど軽く柔らかい。



「50Dチュール5035」330円/m



アイロン

化繊…しなくてもよい (レーヨンは 匿合いが変わらない場合のみする) ナイロン…しない (シワがひどい場合 のみ霧次き+当て布をしてアイロンま たは霧吹きを吹いて1日つるしておく





化繊…低温 当て布 (できればかけない方が良い) ミシン糸



ポリエステル糸60・90番

折り目



適応する 衣装

パニエ、ベール、チュチュ、 ストッキング

スエード(人エスエード)

革の裏面を毛羽立たせたも の。逆にツヤのある面を削っ て毛羽立たせた物は「ヌバッ ク・バックスキン」と呼ばれる。表面はしっとりとしていて、なでると線がかけるような 細かくやわらかい毛羽。人工 のスエードは、超微細な繊維 を緻密にからませることに よって作られ、天然の革より も薄くやわらかい物が多い。 色移りがしにくい洗えるタイ プもある。



「トリュフスエードG-25」6000円/=





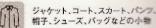


ポリエステル糸30番・60番

折り目







ビニール(コーティング地・ラミネート地)

樹脂を薄く広げたもの。ビ ール素材は生地店でも取り ーール条付は主地石とも取り 扱っていることがある。ホーム センターのテーブルクロスを 代用しても良い。100円ショッ プなどの静電気防止加工を 施していない物はホコリが付 きやすいので注意する。また、 生地を樹脂でコーティングし たものやラミネートシートを 貼付けてビニール素材のよう にした布もある。すべりにくい のでミシン縫いをする際はテ フロン押さえに変えると良



「エーモス」1800円/m

水涌し

しない

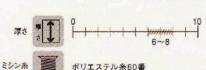




かけない











レインコート、傘、バッグ、 帽子、ドレスの部分的な装飾

動物の生皮に「なめし」という 動物の主反に「なめじ」という 「車」とよぶ。なめすことにより、皮は適度な柔らかさを保 持して腐らないようになる。光 沢のある 「エナメル」、ビロー ドにような肌触りの「スエー ド」、プレスして模様を付けた 「型押し」などさまざまな表面 加工が行なわれている。鮮や かに染色できるが、色落ちし たりカビが発生しやすいので 注意する。ミシン縫いには専 用の針と滑りの良いテフロン 押さえが必要。



しない



低温で 裏面からかける

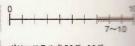




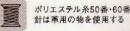




「ハガワコマギレM タイランド製」84円~



ミシン糸



適応する



ベルト、シューズ、バッグ、帽子、 衣装の装飾

レース

1本の糸、または複数の糸を絡 み合わせて透かし模様を編ん だもの。または織物に刺繍を して透かし模様をほどこした 布。編み機を使った機械レースと、かぎ針やボビンを使用 した手芸レースに分けられる。 布状のもの、フリルなどの装 飾に使う細長いもの、模様を 切り離しモチーフとして使える ものがある。水通しをしなかっ た場合、綿・麻・レーヨンのも のは、縫い付けた後に霧吹き の水などで縮むことがあるの で注意する。



綿・麻…する 絹…できればしない方が良い レーヨン…する (ツヤが無くなったり) 風合いが変わる場合はしない



綿・麻…高温 絹…中温 化繊・レーヨン 低温~中温





ポリエステル糸 60・90番 ランジェリー、ブラウス、 スカート等の飾り

2~4

「チュールレースZ-104」1500円/m

パワーネット

網状に編まれたメッシュ状の 生地。ポリウレタンなど弾力 のある糸を織り込んで伸縮性 や弾力性を高めている。ハー ドタイプはガードルやブラな ど下着によく使われ、薄手の ソフトタイプ はダンスやス ートの衣装にも使われる。 平らな方が表で、凸凹のある 方が裏。ほつれないため、ドー ル服では細く切った物をフリ ルやギャザーレースのように 装飾として使ったり、ニット素 材の見返しにも使われる。







折り目







ソックス、オーバースカート、 適応する レースを縫い付ける土台、 ニット地の見返しなど

Linen by HANON

天然素材の代表「リネン」が、いま再評価されています。ぎらっとした素朴な風合い、洗りほどしなやかに入るシワ、天然の色合い。そんなリネン素材の魅力をぎゅっと凝縮した、HANONさんのナチュラルでかわいいお洋服。今回はリネンコートと、革素材のフリンジシューズのつくり方をご紹介します。

Outht:HANON Photo Takanor, Katsura MedeliNeo Blythe Nicky Lad Mrs. Retro Mama (custom by HANON)

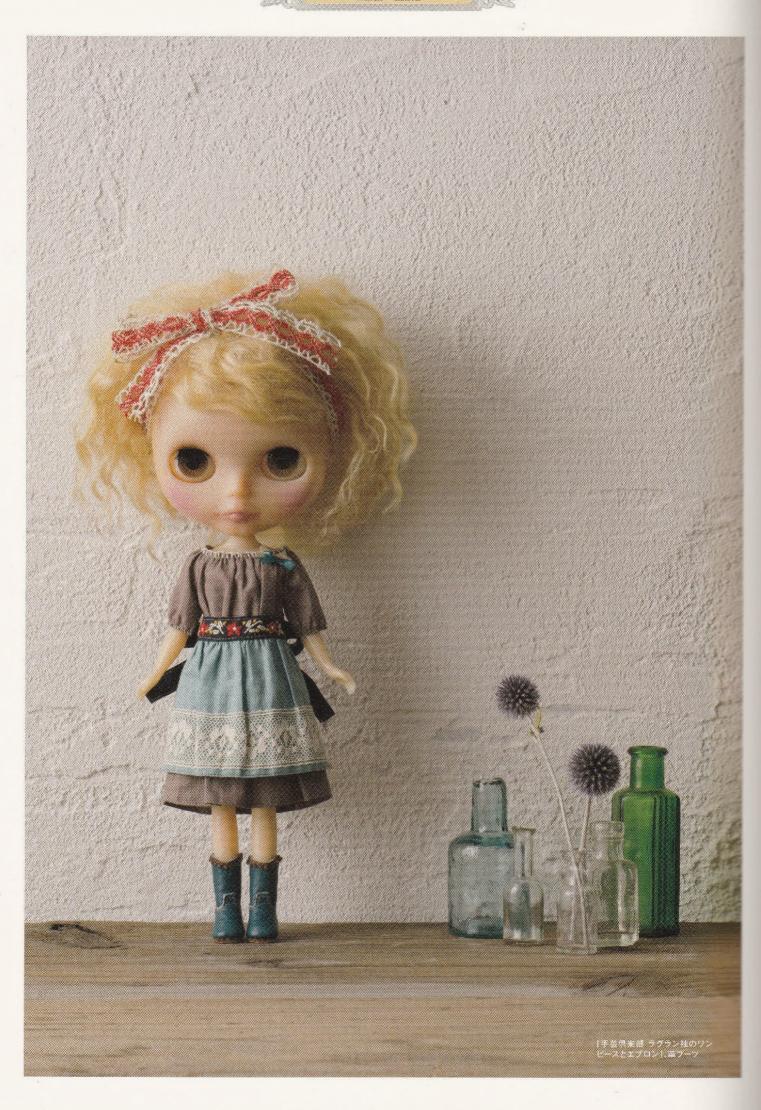
















Linen by HANON



How to make リネンコート

- ①生地に型紙(衿以外)を写し、
 - /主心に空氣(行以外)で与し、 裁断したら布端に「ほつれ止め(ピケ)」を塗布しておく。
- ②衿用の生地を型紙より大きめに断ち、
 - 中表に合わせて縫ってから、余分な生地を切り落とす。
- ③②の縫い代に5mm間隔で切り込みを入れ、
 - 表に返してアイロンで形を整える。 まわりをステッチし、首周りの部分にほつれ止めを塗布する。
- ④前身頃と後ろ身頃を中表に合わせて、肩を縫う。縫い代はアイロンで割る。
- ⑤衿の中心と後ろ身頃の中心を合わせ、 衿と身頃の衿ぐりをまち針で合わせる。
- ⑥前身頃の見返しも衿をはさみ、中表に折って衿ぐりを縫う。縫い代に5mm間隔で切り込みを入れる。
- ⑦アイロンで縫い代の折り目をつけてから表に返し、 前中心~衿ぐり~前中心にぐるりとステッチを入れる。
- ⑧袖口を出来上がり線で折り、ステッチを入れる。
- ⑨袖山の縫い代に荒ミシンをかけ.
 - 糸を引いてギャザーをよせ、身頃の袖ぐりの長さに合わせる。
- ⑩袖と身頃の袖ぐりを中表に縫い合わせる。縫い代は、袖側にたおす。
- ⑪袖下~身頃脇を続けて縫う
- 脇に切り込みを入れて、表へ返す。縫い代はアイロンで割る。
- ②スカートの裾を出来上がり線で折り、ステッチを入れる。
- ③スカートのウエスト部分の縫い代に荒ミシンを2列かけ、 上身頃のウエストの長さに合わせてギャザーをよせる。
 - 「※上身頃の端とスカートの出来上がり線を合わせるので、スカートの縫い代がはみ出る)
- 砂ウエストを中表に縫い合わせる。縫い代は上身頃側に倒しておく。
- ⑤ウエストの上身頃側にステッチを入れる。
- ⑥スカートの前端を出来上がり線で折り、ステッチを入れる。
- ⑪リネンのコートはこの時点で一度
 - 水につけて自然乾燥させると、リネンの優しい風合いが出る。
- (8) コサージュを作る。2色(a,b)のシルクリボンを用意し、 リボンの端から0.7~0.8cmの間隔で、ぐし縫いをする。
- ⑨色を引いてリボンをぎゅっと縮める。
- ②糸を折り返し、玉止めの位置まで糸を通す。
- ②衿にa,bのコサージュを縫い付ける。
- ②スナップを縫い付け、表にプラパールをつけて完成。

Q.リネンを扱うときのポイントは?

リネン素材はほつれやすいことが多いので、生地を裁断したら端に「ほつれ止め(ピケ)」を塗布するようにしています。 衿などの小さなパーツは、型紙よりも大きめに断っておくと安心です。

Q.縫うときのコツは?

素材が固めなので、ギャザーを寄せるときはきちんと荒ミシン(2~3mm幅)をかけて均等にシリが出るように両端から上糸を引き、アイロンで形を作ってから縫い合わせるようにしています。

Q.仕上げのコツは?

ざっと水洗いをして、手で硬く 絞り、少し形を整えて天日干し しています。こうすると麻特有 の素朴な風合いが出て、優しい 印象になります。



Profile: HANON

プライスの復刻後、ごく初期よりカスタム作品を発表し、「プライスカスタム基礎ノート(CWC BOOK)」を手掛けた先駆者。同時に衣裳やアクセサリー、靴なども製作し人気を博す。各種展示会や販売のほか、定期的に「サトミの手芸倶楽部」(キット付き冊子)を製作している。 http://hanonsatomi.wix.com/hanon

Back Front リネンコート by HANON [for ネオプライス] <リネンコートとコサージュ> material [よこ×たて] □リネン…身頃・スカート用…45cm×20cm/衿用…12cm×10cm □シルクリボン a色…0.35cm幅×10cm □シルクリボン b色…0.35cm幅×10cm プラパール…0.2cm×0.2cm 10個 ニスナップ…3組 2枚を中表に合わせる 縫い代に切り込みを入れる 表へ返し、まわりにステッチを入れる ステッチ、 縫う 衿(裏面) 衿の生地(裏面) 衿(表面) 布端にほつれ止めを塗布 *衿の生地は大きめに断ち、印をつける 縫い終えたら、まわりをカットする 身頃と衿を合わせ、見返しを折り、 衿ぐりを縫う 、 . 衿ぐりの縫い代に 切り込みを入れる 後ろ身頃 (表面) 層を縫い 見返し (裏面) (裏面) 衿(表面) 前身頃 衿(表面) (富富) 見返しを表へ返し、 前中心~衿ぐり~前中心に ステッチを入れる 衿を身頃に 縫い付ける (表面) 後ろ身頃 前身頃 (表面) 前身頃(表面) (表面) 前身頃 (表面) 後ろ身頃 (裏面) 身頃の袖ぐりの寸法に合わせて。 袖山にギャザーをよせる 袖(裏面) (裏面) 惠衿(表面) 縫い代は、袖側にたおす 裹衿(表面) 見返 ステッチ 身頃と袖を 縫い合わせる (裏面) 見返し 前身頃 (裏面) 袖下~身頃脇を縫う KEXENCE OF 脇に切り込みを入れる 680 4:出来上がり線で折り、 ステッチを入れる 2:スカートのウエスト部分に ギャザーをよせておき 身頃と縫い合わせる コサージュ スカート縫い代分 3:縫い代を上側へたおし、 ステッチを入れる ・*身頃とスカートを 縫い合わせた時、 スカートの縫い代分が、はみでる @ (2) └1:裾を折り、ステッチ *スカート部分は、図中の番号順にお作りください *縫いあがった時点で (コサージュ・プラパール・スナップをつける前) 水につけ自然乾燥させると、リネンの優しい風合いがでます プラパール

Leather by HANON





ギャザーが均等に入るとこんな風につま先が綺麗に丸 まります。続いて中敷のはくり紙を剥がして本体に差 し込み、貼付けます。



本体は薄手(1mmほど)で柔らかい革を使います。短い距離なので頑張って細かく返し縫いをしましょう。 縫い代は割ってボンドでとめます。



靴底に使用する革は厚手(2mmほど)で硬いものがおすすめです。ボンドは布・革用のものを使います。



中敷き、本体、靴底をボンドで接着したら、フリンジに 切り込みを入れて貼付け、リボンを飾れば完成です。



つま先の印~印の間を2mm幅くらいでぐし縫いして、 糸をぎゅーっと引いてギャザーを寄せます。



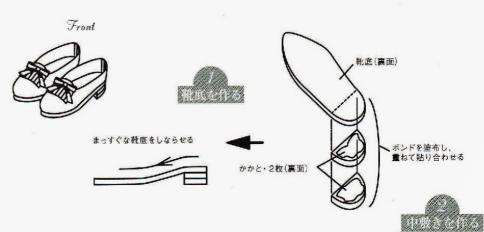
厚紙に両面テープで中敷きを貼付けます。中敷きには 柄物の布を使うと派手になって可愛いです。

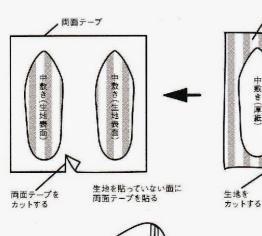
フリンジシューズ

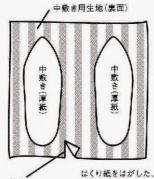
by HANON [for ネオプライス]

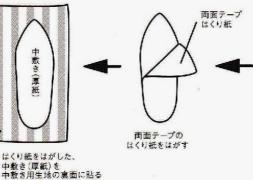
<フリンジシューズ>
material[よこ×たて]

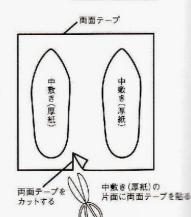
- □やわらかい革 本体・フリンジ用…12cm×5cm
- □硬い革 靴底・かかと用…5cm×5cm
- □中敷き用の生地…4cm×4cm
- □リボン…0.2cm幅×20cm
- □ ウホン…0.2cm 備 x 2□ 両面テープ…適宜□ ホ・革用ボンド…適宜



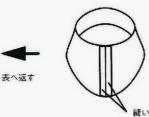






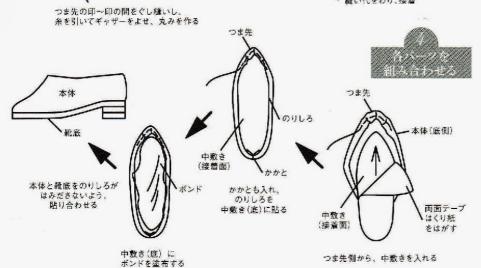






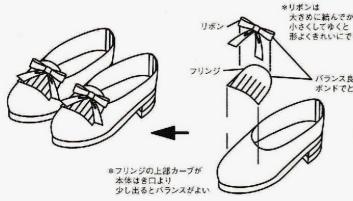


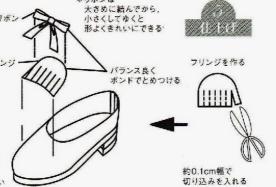




How to make フリンジシューズ

- ①柔らかい(薄い)革、固い(厚い)革、厚紙に それぞれの型を細いペンで写す
- ②左右が分かるよう印をつけておき、裁断する。
- ③カカトの部分の裏側にボンドを塗り、 もう一枚のカカトを重ねて貼り合わせる。
- ④二枚重ねたカカトの裏にボンドを塗り、靴底に貼る。 かかととつま先が床に着くよう、靴底をしならせておく。
- ⑤中敷きの厚紙の片面に両面テープを貼り、余白をカットする。
- ⑥テープをはがして中敷き用の生地に貼り、余分な生地をカットで
- ⑦今度は布を貼っていない面に両面テープを貼り、 余白をカットしておく。
- ⑧本体の革を中表に合わせて、後ろ(かかと)を縫う。 手縫いの場合は目の細かい返し縫いで ミシンの場合は革に薄い紙を敷いて一緒に縫う。
- ⑨縫い代にボンドを塗布し、縫い代を割って接着する。
- ⑩表に返し、つま先の印~印の間を2mm幅くらいでぐし縫いする。
- ⑪糸を引いてギャザーをよせ、つま先に丸みを作る。 綺麗にできたら糸を結んでカットする。
- ⑫中敷きの両面テープのはくり紙をはがし 本体の底側から中敷きのつま先側を入れる。
- ③かかと側も入れ、のりしろが均等になるよう折り込み、 中敷きの底(接着面)に貼る。
- ④底にボンドを塗布し、 のりしろがはみ出さないように靴底と貼り合わせる。
- ⑥フリンジに約0.1cm幅で切り込みを入れる。 ⑯本体にフリンジをボンドで貼る。フリンジの上部カーブが本体はき口より少し出るくらいが、バランスがよい。
- (プリボンを結び、フリンジの上にボンドで貼る。 リボンは大きめに結んでから、 小さくしていくと形よくきれいにできる。







Cnit by allnurds

伸縮性のあるニットは、ばっと目を引くあざやかな色と、カジュアルでやさしいシルエットが魅力的な素材です。ドール用には扱いにくい印象がありますが、凝製のコツを摑めばこんなに素敵に作れます。allnurdsが創る、ボップでカラフルな1:6リアルクローズをご覧ください。

Outfittalinards
Photo-Takanori Katsura
Model: おでごもゃね。ロンバースのおでごもゃん。
ニッド(はつばるのこうや、memokoDOLI "PW-memoko ae <allirurds>カスタム"、GGS momoko 064W Odd Grif Out スイートデュコ) Lazy
Seventeen" Lovely Folktore" 海と大鰐
U-Nos Gulub Light アステイト 第1年 "デラックサンタVer"



左[おにぎりワンピセット] 右[たこワンピセット]



















How to make 木のTシャツ

- ①前後身頃の肩を中表に縫い合わせ、縫い代をアイロンで割る。
- ②襟ぐりを出来上がりに折り、ステッチをかける。袖ぐり、裾も同様に。
- ③脇を縫い合わせ、縫い代をアイロンで割る。
- ④木のアップリケを指定の位置に縫い付ける (アップリケのステッチは上糸のみ金を使用)。
- ⑤中縫いして表に返した幹を指定の位置に縫い付ける。
- ⑥後ろ開き止まりまで中表に縫い合わせ、 開き部分は出来上がりに折ってステッチをかける。
- ⑦表に返し、指定の位置にボタンと糸ループを付ける。
- 前中心~衿ぐり~前中心にぐるりとステッチを入れる。
- ※アップリケは本体の裾と膣を縫い上げてから縫い付けること。

How to make 5 5 5 6 2 7 - 1

- ①上下スカートを中表に縫い合わせ、縫い代は下に倒す。
- ②ウエストにギャザーを寄せてウエストベルトと中表に縫い合わせ、 生地でウエスト縫い代をくるむようにして表からステッチをかける。
- ③裾もパイピングを同様に行うが、後ろ中心の縫い代端は伸ばしておく。
- ④後ろ中心の開き止まりまで縫い合わせ、表に返して指定の位置にボタンと糸ループを付ける。
- ※ウエストベルトと裾パイピング布は地の目と寸法が違っているので注意すること。

How to make コクーンカーディガン

- ①袖の肩ダーツを縫い、縫い代は後ろへ倒す。
- ②後ろ身頃と袖を中表に縫い合わせ、縫い代を割る。前身頃も同様に。
- ③袖口のタックを指示通りに折り
 - 袖ロリブと縫い合わせ、縫い代は上に倒す。
- ④縁~裾用リブ布は輪に縫い合わせ、半分に折っておく。
- ⑤身頃裾にギャザーを寄せておき、 リブと身頃の合印を合わせ、ぐるりと縫い合わせる。
- ⑥縫い代端はめくれないようにすてミシンをかけておく。
- ⑦表に返して整える。

How to make ロングソックス

①履きこみ口を出来上がりに折り、ステッチをかける。 ②中表に合わせ、後ろ中心を縫い合わせて 縫い代の余分を切り落とし、表に返す。

Q.ニットを選ぶときのポイントは?

素材が伸びすぎないことを意識して探しています。ニットは伸縮性の良さが魅力ですが、製作時はそれが仇となり、伸びてしまって縫いにくいことがあるので。また、モデルが1:6なので薄手なことも重要なポイントです。

Q. 裁断の注意点は?

仲ぱさず、引っ張らず、自然に馴染むように生地を置いてからパターンに 合わせてカットします。小さいパーツは縫い代などを大きめに残しておい て、縫製後にカットしても良いです。

Q.縫うときのコツは?

リブを付ける時は長いパーツに合わせてある程度引っ張りますが、襟ぐ りなどは伸ばさないように気を付けます。小さなパーツはどうしても縫っ ていくうちに広がってしまいがちなので、途中でボディに合わせてチェッ クするようにしています。

Profile: allnurds

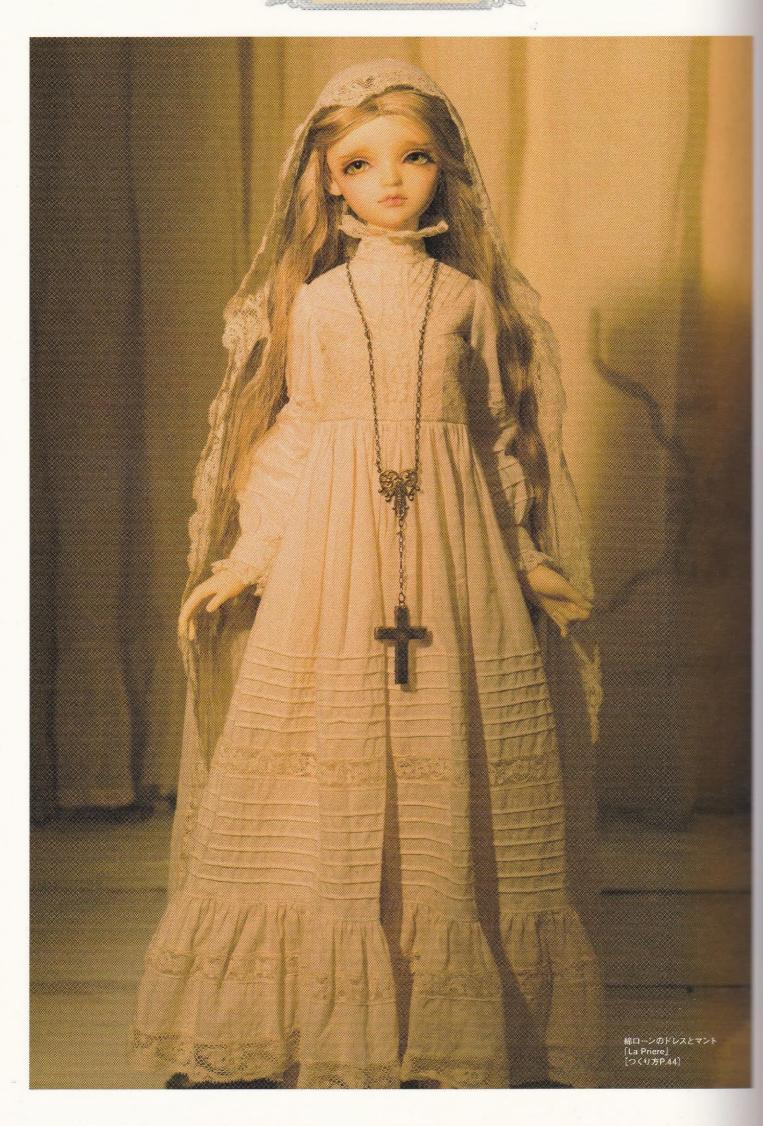
服飾専門学校を卒業後、パタンナーに。元々ジェニーが好きで2001年よりディー 元動開始。リアルクローズを心がけ、カラフルにまとめるのがお気に入り。 2011年にPetWORKsより「PW-momoko ae<allnurds>」をリリース。現在進行 形でリカちゃんキャッスルから数種類のプロデュースドール&ドレスを発売。 http://allnurds.com/



Cotton by cece

古くからずっと使われてきた、翻索材のローン それはシンプルで課く、それゆえにどこまでも 繊細な縫製が可能な素材として、女性たちの肌 を包み、飾ってきました。アンティークと現代の 素材を組み合わせ、時代を超えた作品を生み 出すceceの世界をご紹介します。

Outfit.cace Photo:Takanori Katsura Model;SD girl \$SDGr girl "Liz Imake-up by 夜々まつりた。 SDI3 girl (F53 Imake-up by で飛起!)













※スーパードルフィーについては全国のボークス店舗またはウェブサイトへ。 株式会社ボークス 〒600-8862 京都市下京区七条御所ノ内中町60 TEL:075-325-1171(土日祝を除く平日 11:00~18:00) URL:http://www.volks.co.jp/







How to make

マキシ丈ワンピース

- ①前身頃a、袖、スカート上abをそれぞれ粗裁ちをし、 ピンタックを入れてから型紙に合わせて裁断する。
- ②前身頃c の土台布とレース布を重ねてダーツを縫う。
- ③前身頃、スカート・袖・カフスのそれぞれレースを縫い付ける位置に、 巻きロックまたはジグザグミシンをかけ、その上にレースを乗せて縫う。
- 前身頃表と後ろ身頃表、 前身頃裏と後ろ身頃裏のそれぞれの肩を縫い合わせる。
- ③表身頃と裏身頃を中表に合わせて衿ぐりを縫い、 縫い代に切り込みを入れ表にかえしてアイロンで整える。
- ⑥袖口にギャザーを寄せ、カフスを縫い付ける。
- ⑦カフスロにギャザーを寄せたレースBを縫い付け、 更にレースAをカフスに乗せて縫う。
- ⑧袖山にギャザーを寄せて、肩と袖山を縫い合わせ、 縫い代にロックミシンをかける。
- ⑨身頃を中表にして袖口からウエストまで続けて縫い、 スカート上の両布端にロックミシンをかけ、 輪になるようにあき止まりまで縫う。
- ⑩スカート上aの上端にギャザーを寄せ、 身頃と縫い合わせて縫い代にロックミシンをかける。
- ⑪ウエストに落としミシンをかける。
- ②スカート下の両布端を2枚中表にして 両端を縫い合わせ輪にして、縫い目は両脇にする、 縫い代にロックミシンをかける。
- ⑬スカート下にギャザーを寄せてスカート上と縫い合わせ、 縫い代にロックミシンをかける。 (※この時、スカード下の縫い目が遮に来るように縫い合わせる。)
- 個スカート上とスカート下の縫い代は上に倒し、 スカート上側に0.1cm のステッチをかける。
- 13後ろ身頃表の持ち出し部分を1cm ずつ2回折り、端を縫う。
- ⑥後ろ中心にスナップボタンを付ける。
- ⑦レースでスタンドカラーを作り、手で縫い付ける。
- ®紅茶染めをする。

Q.綿ローンの魅力は?

綿は天然の素材なので、アンティークや絹などと相性がよく、ミックスさせても不自然にならないところが魅力です。基本的には漂白されていない生成りの綿ローンを使用して、異素材との印象を合わせるために紅茶染めをして仕上げています。染色しやすいのも綿の魅力だと思います。

Q.紅茶染めの方法は?

2Lくらいのお湯にティーバッグ1~2つを2分ほど浸し、薄めの紅茶を作ります。完成した衣装を水通しして軽く絞ってからドボンと付け、1分くらいで引き上げ水洗いをします。色が薄いようならもう一度。乾くと色がワントーン薄くなるので、ちょっと濃いくらいに染めると良いです。ポイントは衣装の完成後に染めることで、糸やレースも一緒に染まり全体のトーンがまとまります。その後洗ったり日に焼けるとだんだん色が抜けてゆくのも魅力ですが、色をキープしたい方は仕上げに塩を5gほど入れると色止めになります。

Q.アンティーク素材の下準備は?

レースなどアンティークのものは、汚れや糊がついていることがあるので、おしゃれ着用の洗剤に浸けて軽く押し洗いし、崩さないように軽く押し絞ってから陰干します。それでも落ちないシミなどもありますが、私はそれもアンティークらしい経年の魅力と捉えて、風合いを損ねないようそのまま使用しています。

Profile: cece(まめ)

文化女子短期大学・服装科および専攻科学。2003年、学生時代の友人たちとディーラー活動を始める。アンティークなど贅沢な素材を使った少女服が人気を呼ぶ。現在は趣味の範囲で地道に活動中。

http://cece37.jugem.jp/

マキシ丈ワンピース&マント

by cece まめ [for SDGr女の子]

- <マキシ丈ワンピース> material [よこ×たて] □綿ローン(オフ)…110cm幅×100cm □リバーレースA (身頃、スカート用)…1.5cm幅×400cm
- 」リバーレースB(襟、袖口用)···2cm幅×60cm
-]リバーレースC(スカート裾)…3cm幅×220cm
- □チュールレース (身頃) ···25×10cm □スナップ···5組

〈マント〉

- 」コットンシフォン(生成り)…150cm幅×60cm
- 」リバーレース…2.5cm幅×130cm
- □シルクリボン···1cm幅×100cm

前身頃a チュールレ 巻きロックまたは ジグザグミシン 前身頃 c(表面) 前身頃 b (リバーレース A /1.5cm幅) 前身頃c 前身頃d /土台布とチュールレースを * 巻きロックまたは ジグザグミシン 重ねてダーツを縫う (リバーレース A /1.5cm幅)

前身頃ょた作る。

前身頃・スカート・袖など

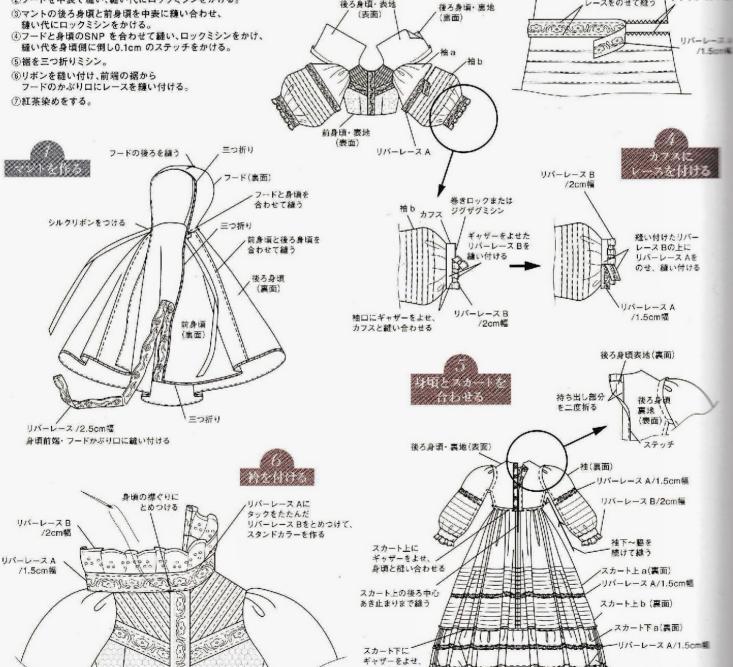
-スをのせて縫う

-スを付けます。4

巻きロックませる ジグザグミシンモ

How to make

- ①フードのかぶり口部分、マントの前端を三つ折りミシンする。
- ②フードを中表で縫い、縫い代にロックミシンをかける。
- ③マントの後ろ身頃と前身頃を中表に縫い合わせ、



スカート上と縫い合わせる

前身頃

スカート下a・bと

レースを縫い合わせる

スカート下は、 両端ではぎ、輪にする はぎ目を両脇にする

スカート下 b (裏面) 、 リバーレース C/3cm幅

後ろ身頃・表地

/1.5cm幅



$\textbf{Dolly Pattern Workshop}\,V$

布の選びかたと扱いかた

荒木さわこ

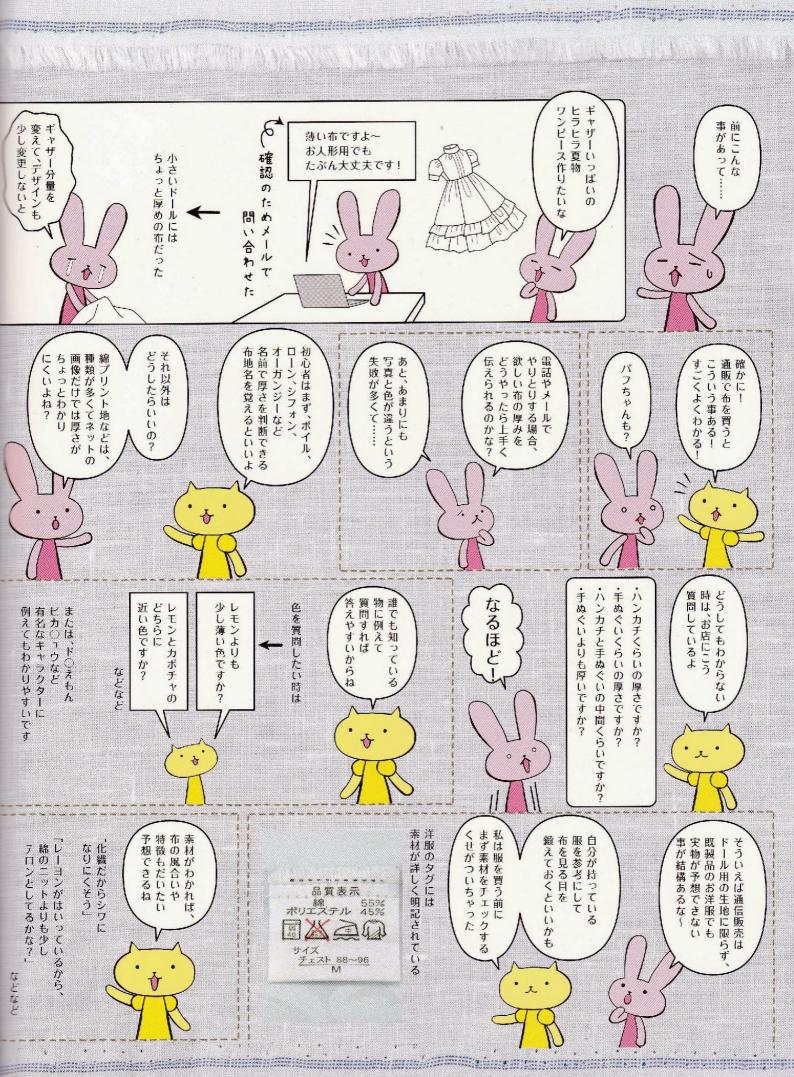
PHOTO HISAYOSHI TAMAI



А







sn.







購入時にお店の方に 質問してみよう よくわからない時は



霧吹きやスチーム 使いたい場合は、

無しで作業してね

どうしても

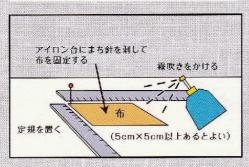
注意しよう

色がにじむ事があるので などの古いプリント地は、 外国製やデットストック 水通しをしない布

・シルク ・毛(ウール・カシミヤ・アンゴラなど) ・防縮加工していないレーヨン

水に付けて先に全体を縮めておく、極端に質感が変わらない物は、満らしてもシワになったり、ただし未加工のレーヨンでも、

水に浸けず、霧吹きをかけて どれくらい縮むか試してもよい



チェック項目

・その他、植物の繊維からできた布

(染色されていない物はとくに)

・麻や綿(レースやブレードも含む)

よい素材

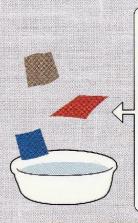
・質感が変わらないか ・シミにならないか ・色落ちや、にじみがないか

水通しをしなくても良い素材

・化繊のオーガンジー

ほとんど 縮みません

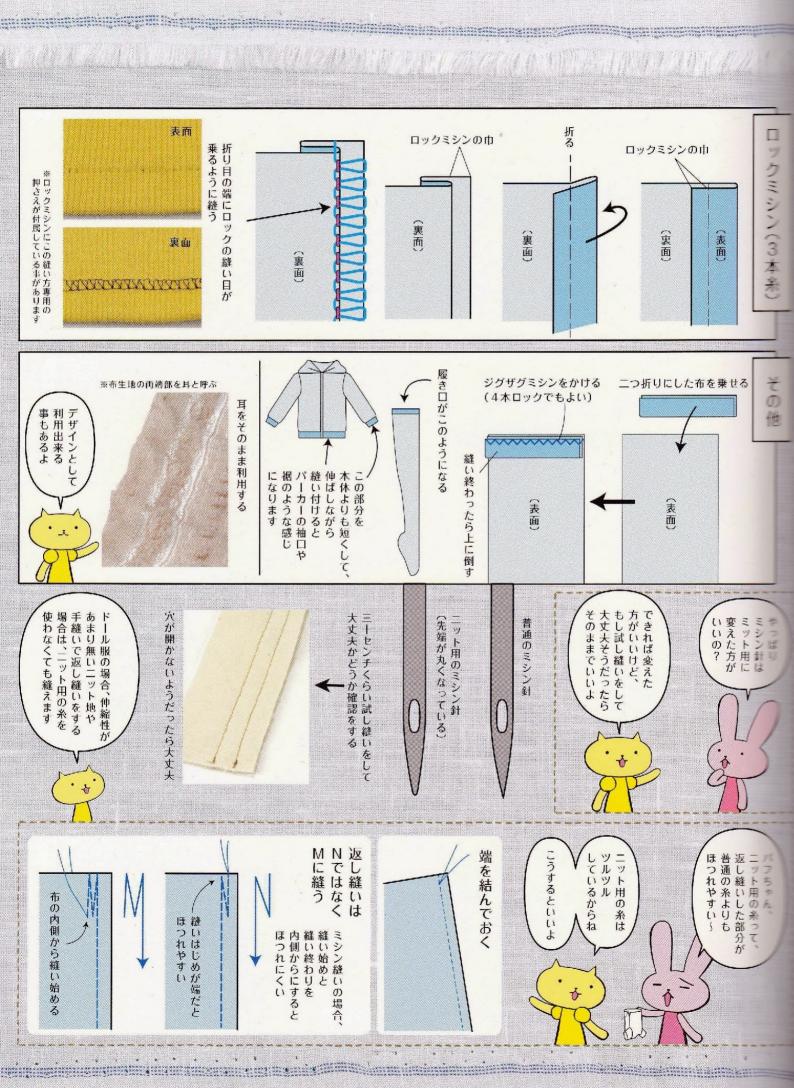
・化繊のシフォンジョーゼット ポリエステルの裏地



切った布で試してみるとよい 布を全部水に付ける前に、まず小さく

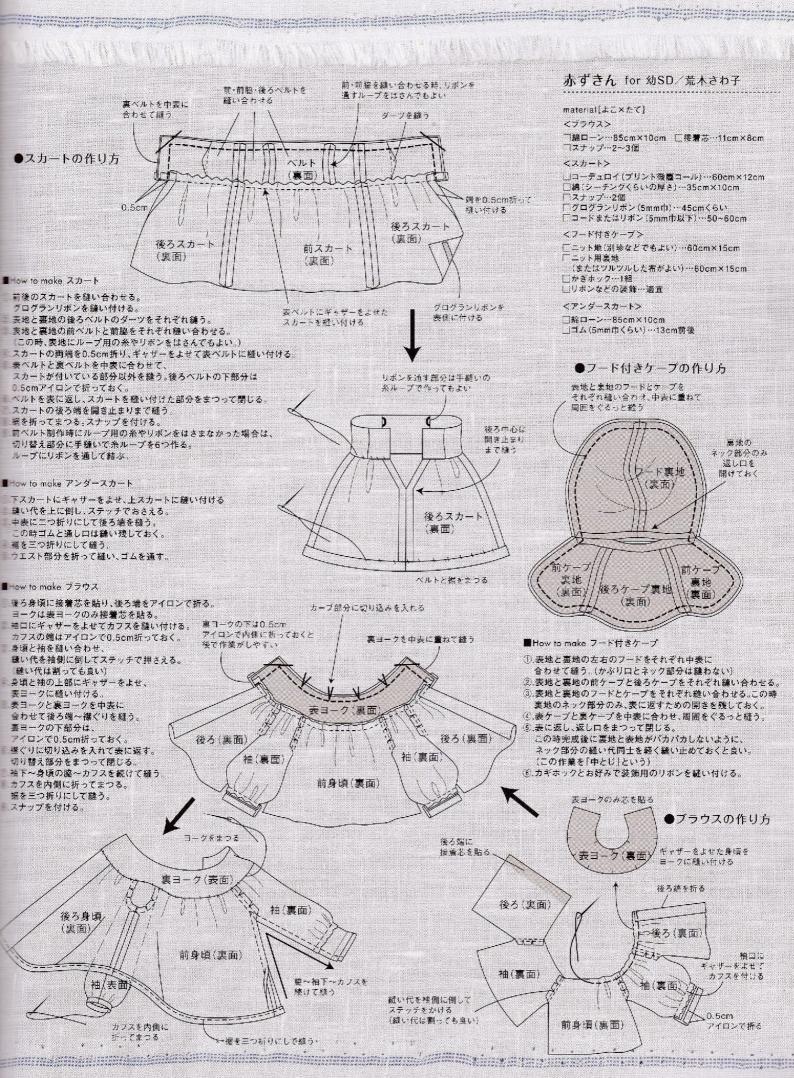




































「ウール素材のコート」

ウール素材のコート

material <ルニンメた(> _!ウールシャージ(身頃・袖) …25cm×30cm |ファー(衿・袖口) …18cm×18cm | J線(衿裏) …15cm×15cm

□綿(見返し)…19cm×19cm □スナップ…2個 □飾りボタン、刺繍糸…適宜







How to make ウール素材のコート

- ①。身頃を中表に合わせ背中心を縫う。縫い代を切って押さえステッチ。 ②、①にサイドを合わせて縫い、縫い代を身頃側に倒して押さえステッチ。 ②、袖の裏面とカフスの表面を合わせ、両端を0.5cmあけて縫う。 縦い代のみを補側に倒して押さえステッチ。 ③ 身頃に補を付け、縫い代は身頃側に倒して押さえステッチ。 ⑤ 身頃に補を付け、縫い代は身頃側に倒して押さえステッチ。 ⑤ 身頃に切りを縫いとめる。○の位置に切り込みを入れる。 ② ⑥ 〔a〕~(a〕の向きを変え、身頃・襟・見返しの(a)~(a) 充重ね揃えて置う。 ③ (b) から(c) までを縫う。

- ⑨.(h)から(c)までを縫う。
- 動、補を中表にして、カフスを避けて袖を縫う。脳を縫う。形・袖を表に返してカフスを引っ張り出し、縫い代を縫い、表に返しまくり上す。
- ぐるっと襟を回って一間ステッチを入れる。 ⑥.スナップを付ける。飾りボタンをつける。
- -毎、お好みで、襟、襟ぐりのファーにグラデーションと模様を入れる。

つくり方・型紙は巻末の折込をご覧ください。



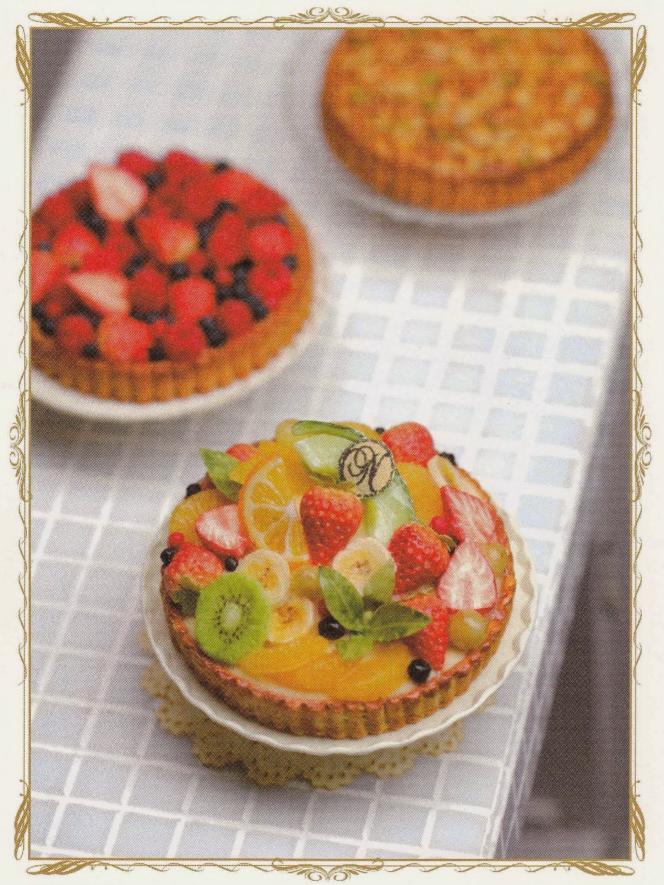


「フレンチ・ディナー」 メインの牛フィレ肉のフォアグラ添えを中心にコースをセッティング。 お皿の形状にも気配りを。メインのお皿の幅は2.2cm。



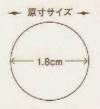
1:6よりさらに小さい、1:12スケールで作られた小さな小さな大傑作。 指先にちょこんと載るミニチュアたちは、ホンモノより美味しそうです。 日本が誇る神業ミニチュア作家、田中智の新連載へようこそ。

写真と解説:田中智(nunu's house)

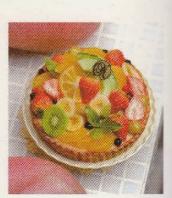


「タルト・フリュイ」 フルーツをたくさん使った華やかなタルト。 タルトの直径は1.8cm。





▶ 著書「田中智のミニチュアワーク(学研パブリッシング刊)」の表紙を飾ったベリータルトのバリエーション。これが一円玉より小さいとは驚き!



パンとクロワッサン」 概さ色が特に駆しいパン。少ない色彩を生かし 表情を作り上げます。ウロワッサン、パケット、カンパーニュなと形か魅力 なこエチュアです。



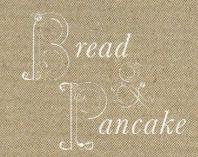


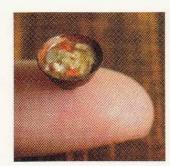




原寸サイズ 🕳

「バンケーキ」 シンブルなバンケーキも色度いと添え物で とでも可愛をしい一面に、パンケーキは1.2cm。

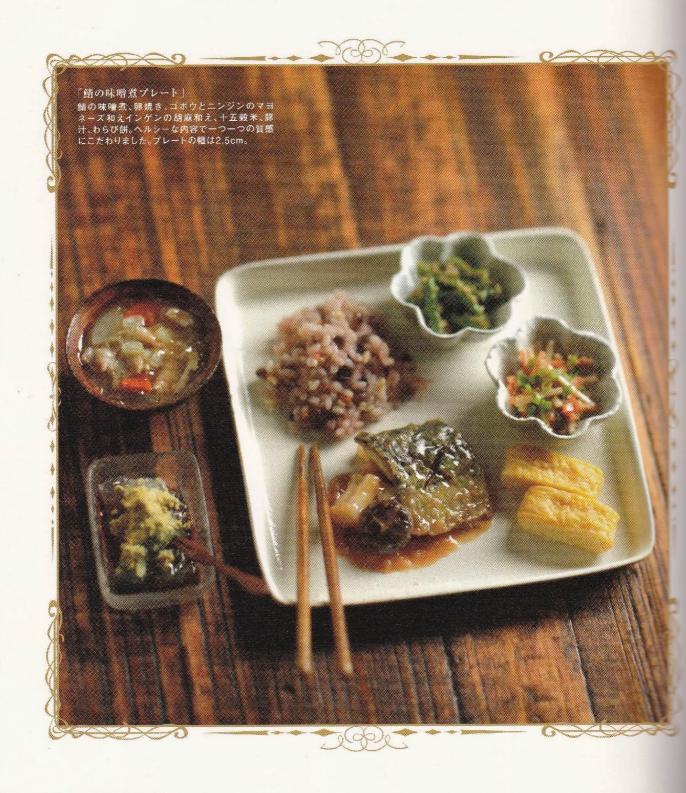




◀具沢山な豚汁のお腕はなんと直径0.8cm! 指にのせるとその小ささが際立ちます

→ 原寸サイズ →





Profile: nunu's house主宰 田中智

1:12サイズのミニチュアフードを中心に・難貨・家具など幅広く製作。また食器からカトラリーまですべて自作。 関西を中心に展示会へ出展、ミニチュア教室(大阪心斎橋)での指導を行っています。

http://www.geocities.jp/koapin1225/ Facebook: Nunu's House

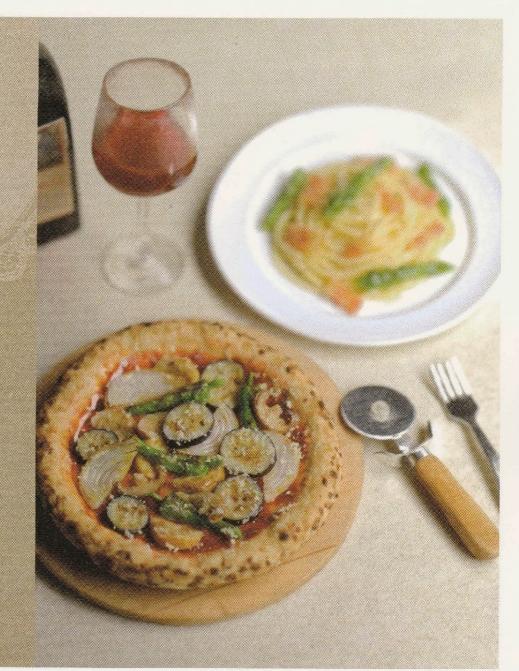
ミニチュアの教科書 I nunu's recipe I 「イタリアンランチ」

この作品はすべて約1/12スケールで作られていますが、サイスを信にして1/6など手持ちのトールと同じサイズで作ることも可能です。

Present

- |季麗野菜のビッツッ|空成作品を||抽選で8名の方 にブレセントいたします||ご住所||お名詞||お電話器 号を明記の上ハカキにてご応募ください
- 類切 [2014年1月31日(消印有效)







はの裏で写真資料を見ながら凹凸を付け 色交じりムラがないようにする。





エポキシパテを1:1の割合で使う分を取る。







技の先端で細かい加工を加えて仕上げ プラ板に約20mmの円状にパテを盛る。





しっかりと練る。



季節野菜のピッツァ

Seasonal vegetables pizza

野菜の新鮮さと生地の 焼き色にこだわった一品。 ピッツァの直径は1.8cm。

material

- | エポキシパテ | ブルーミックス | 樹脂粘土(ブレイス) | 本性絵の具(白、黄土色、焦げ茶、茶)
- 「エナメル塗料 (クリアレッド、クリアオレンジ、黒) □UVレジン液
- tool
- □プラ板 □爪楊枝
- 面相筆
- JUV照射器
- □金おろし





しっかりとペースト状になるまで混ぜる。



はみ出ないように指で粘土をそぎ落とす。



樹脂粘土(グレイス)に白を加え混ぜる。



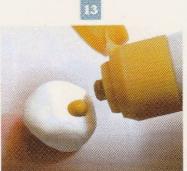
パテが完全に硬化したらブルーミックスで 取る。



ペースト状にした粘土を爪楊枝で付ける。



しっかり乾燥させる。



黄土色を加え混ぜる。



色交じりが無いようにしっかりと選ぎませ

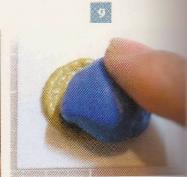


ペースト状にした粘土に焦げ茶を加え同じよう 慎重に剥がし表も乾燥させる。に盛る。





焦げ茶を少量加える。

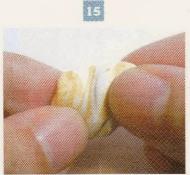


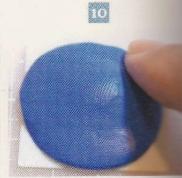
原型に押し当てる。



資料写真を参考に、筆で丁寧に焼き色、焦げ目 黄土色、焦げ茶、茶色で薄くベースの焼き色を しっかりと混ぜ合わせる。 を付ける。







円を描くように均等に力を加える。



ソースはクリアレッド、クリアオレンジ、黒少々 生地の余った粘土を水で溶かす。 とUVレジンを混ぜ合わせる。

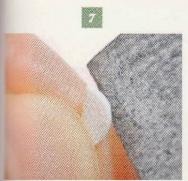




型に作った生地を詰める。



完全に硬化したら慎重に剥がす。



■ヤスリなどで側面を滑らかにする。





樹脂粘土に絵の具を混ぜ、写真資料などを参野菜のパーツをパランス良くボンドで接着する。 生地にほどよくソースを塗る。 考にナスの色をつける。 ※「野菜」の章を参照







基野菜パーツをヤスリで形を作って仕上げる。 手のひらで輪切り約3mmほどに伸ばす。



乾燥したチーズの粘土を金おろしなどで粉末に 少しUV照射器で固まらせ、爪楊枝で凹凸を付 し、パルメザンチーズに見立てて接着して完成。 け完全に硬化させる。





ブラ板に両面テープで固定する。

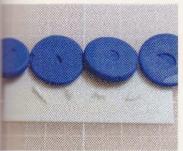


しっかり乾燥させる。違う大きさもあると良い。





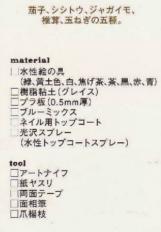
白と黄土色を混ぜた粘土を伸ばしチーズを作

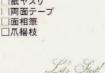


ブルーミックスで型を取る。 ■ピッツァ「7」参照



0.5mm厚のプラ板に、椎茸スライス、玉ねぎ、 シシトウ、ジャガイモカットの下書きをする。大きさは茄子を参考に。







生地にチーズを散らす。



黄土色、焦げ茶、茶色、白で素材の色の粘土 下書きに沿ってアートナイフでカットする。 一生る。







を作る。



緑、黄土色、白の水彩絵の具でナスの内側の色 水をつけてチーズをぼかし、少し溶けた感じに する。

How to make アスパラとベーコンの クリームパスタ

Pasta with bacon & asparagus in cream sauce

パスタの繊細さとアスパラの 表現を生かした一品。 お皿の直径は2cm。

material

- | エポキシパテ | ブルーミックス | 樹脂粘土(グレイス) | 本性絵の具(縁、黄土色、茶、白、赤)

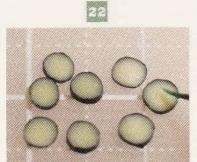
- 一光沢スプレー

 (水性トップコートスプレー)
 一ライトモデリングペースト
 一木工用ボンド
 □ UVレジン液
 二 エナメル塗料

 (クリアイエロー、クリアオレンジ、黒、白)

- | プラ板 | プラ板 | アートナイフ | 定規 | ピンセット | UV照射器 □爪楊枝 □面相筆 □歯ブラシ □のばし棒 □金おろし

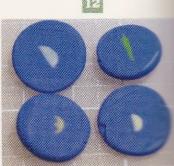




断面に水を付けて柔らかくする。



椎茸スライスの側面を焦げ茶で着色。



はみ出さないように、それぞれの型に粘土を無 める。

23



爪楊枝で凹凸を付ける。

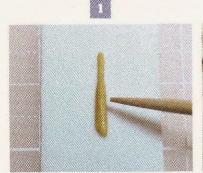


シシトウを焦げ茶と緑で色を作り着色。

13



乾燥させ丁寧に取り、表面も乾燥させる。



エポキシパテを細くプラ板に盛る。 ※ピッツァ「1」参照

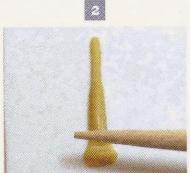


黄土色、焦げ茶で段階的に焼き色を付ける。



ジャガイモスライスの側面を焦げ茶、黄土色で 黒、赤、青でナスの皮の色を作る。 色を作り着色。焦げ茶で焦げ目も付けるとより 良い。





下の方を爪楊枝で平たく伸ばす。

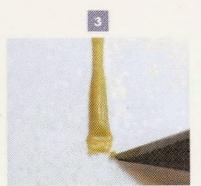


仕上げに焦げ茶で焦げ目を付ける。



玉ねぎスライスの溝を白で着色し、緑と黄土色 ナスの粘土の側面に着色する。 で作った色を薄く側面に着色。





少しずつカットし形を整える。

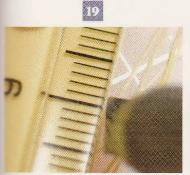


光沢スプレーでツヤを出し完成。





ナスが完全に固まった後、等間隔でカットす 絵の具が乾いたらトップコートなどで ングする。

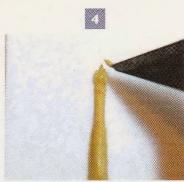


約0.3mm幅にスライスする。

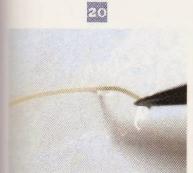


ライトモデリングペーストを歯ブラシに載せて 光沢スプレーでツヤを出して仕上げる。 軽く叩き、表面をざらざらに加工する。



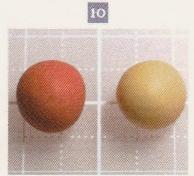


写真資料を参考に、カットしたパテを先端に盛 り付ける。

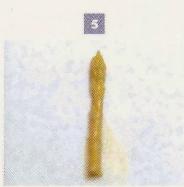


スライスしたパスタを水に浸けて柔らかくす 黄土色、焦げ茶、茶色で焼き色を付ける。



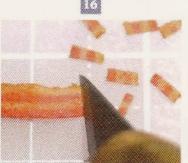


白、黄土色、赤、茶色でベーコンの色の樹脂粘 バランスを見ながら茎の造形も施す。 土を作る。

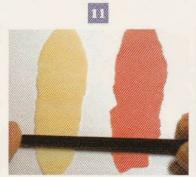




お皿に円を描くように盛り付ける。



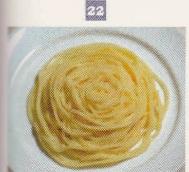
乾燥した後カットする。



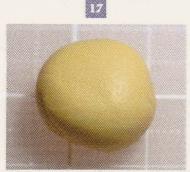
薄く均一に伸ばし乾燥させる。



硬化した後、ブルーミックスで型をとる。 ※ピッツァ「7」参照



バランスよく丁寧に仕上げる。



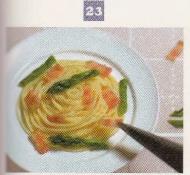
白、黄土色でパスタ色の樹脂粘土を作る。



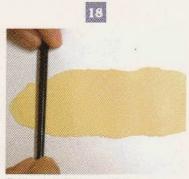
約1mmほどの幅にスライスする。



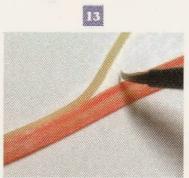
緑、黄土色、茶色を樹脂粘土に混ぜてアスパラ の素色を作り複製する。



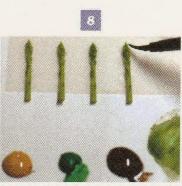
業材をボンドを付け、盛り付ける。



薄く均一に伸ばす。厚さは約0.3cm。



水で交互に接着していく。



7より少し濃い色で、グラデーションを付けな がら着色する。水を付けすぎて粘土を溶かさな





垂直に型を押し当てる。※熱が冷めない内に プラ用接着剤で2枚を中心で合わせて接着す





少し直径の大きい木製丸棒に両面テープで固 定する。





ジンに混ぜ、クリームソースを作る。



ボールペン等の黒いプラスチック部を全まる しなどで削り、黒胡椒を作る。

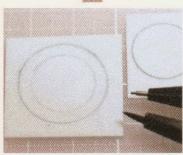


余裕を持ってハサミでカットする。

型が取れているか確認する。



厚さ0.3mmの塩ビ板(白)を割り箸ではさむ。



1.2mm厚プラ板に、コンパスで直径約20mm クリームソースと黒胡椒のほか、パルメギの外枠と約15mm内枠の円を下書きする。 チーズも用意する。※ピッツァ [33] 参三 0.5mmのプラ板には内枠と同じ大きさの下書 きをする。





ヤスリで綺麗な丸になるように整える。



電気コンロで柔らかくなるまで熱する。 ※火傷に注意



アートナイフでカットし、ヤスリで整える。



パスタの奥にソースが届くように塗っている。



そのままでも良いが、お好みで色を付けても良 ゴム板などのクッション素材にセットする。





紙ヤスリで内枠に向けて傾斜を付ける。



仕上げに胡椒、チーズを付けてUV三十二 化させる。





▲楽しい警備員の おじさんも、スト リートで食べた大 BLY THE is a trademark of Hasbro (22013 Hasbro All Rights Reserved)







んのインタビューも上映されました



▲Blythe Con Europeスタート! たくさんのお客さ ▲ディスプレイもカラフルで賑やかなパルセロナの ▲バンティグ(三角の旗)を使ったディスプレイ・人で賑わっています。正面のスクリーンではJunkoさ ディーラーさんたち。ヨーロッパはエットの作家さん のもヨーロッパ的ですね。 も多いです





▲廊下では、Blytheをイメージし たアーティストの終も販売されて いました



▲ステージで抽選番号を発表し ています。スペイン語、英語と両 方で番号を読み上げます



ヨーロッパのカスタムブライスたち 欧州のカスタムはソバカスと上目遣いのeyeが特徴。 また、ボディをピュアニーモの可動ボディに変更するのもポピュラーなカスタムです。



て描いたイラストで雑貨をヤ ディーラーさんを見かけます。 ちらはアクセサリーを製作工具 ランスのアーティスト



▲欧州のドール雑誌「The In House」と「Tiny feet」 らではの感性に溢れています



▲所狭しと並べられているのはラッフルの賞品で ▲海外イベンドの最後に必ず行なわれるラッフル ▲人気作家M For Monckyのオリジ ▲ガラスケースにドールと本物の生きた豊き す。これらの賞品は参加者や海外の作家さんから の寄付なのです。私も一つ提供じました



PS (抽選会)。たくさんの人が自分の抽選番号が呼ば ナルドールとドレスれるのを心待ちにしています。





アートな展示

は骨をブリ 「スカルバ

MOMOLITA **Couture Workshop**

イベントの後日、可愛い手芸展(毛糸屋さん)でワークショップを開催。 裁断方法から、ニット生地の縫い方や、オープンファスナーの長さの調節なども 紹介させていただき、スペインの皆と一日楽しくお裁縫しました。 私は、日本の小さい物を縫う技術は、世界に訪れるものだと思うのです。 これからも海外の人形仲間たちと、こんな時間を持っていきたいと思います。







▲シルクスクリージ

てもらいました







そもそも DDってなに?

💫。2003年に造形村で開発され、株式会社ボークスより 発売されたボークスのオリジナルドールシリーズです。「ド ルフィー」とはボークスの登録商標で、ドールとフィギュア 両方の魅力を合わせ持つことから名づけられました。



できます。一部の「限定品」は、ドールズパーティーなどの イベントや期間限定受注という形で販売されます。

株式会社ボークス 本社:京都市下京区七条御所ノ内中野60 TEL:075-325-1171 HP:http://www.volks.co.jp

お迎え前の心得を知りたいい

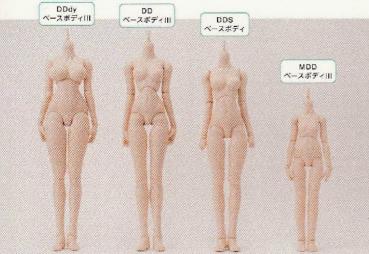
初級編

教えて!! DDのこと



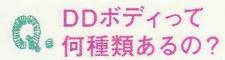
いざDDをお迎えするとなると ふつふつと湧いてくる不安や疑問。

ここからはDD初心者さんに向けたQ&Aをご紹介します。



		100	MDD ベースボディIII	
1 / A		4.1	- <mark>- (</mark>	
("	2.4	1.74	14	
			197	
1	1		44	
比較表 身長 ウエ	スト ヒップ !	頭部 手首	靴 価格	-

比較表	身長	ウエスト	ヒップ	頭部	手首	鈋	価格
DDdy	56.6	15.2	28.1	共通	共通	0	30450円
DD	57.0	14.2	25.8	共通	共通	0	29400円
DDS	54.1	14.7	25.3	共通	共通	0	29400円
MDD	43.2	13.1	19.7	共通	×	×.	26250円



🙈。DDにはボディの種類が4つあります。左から「ドルフィード リーム ダイナマイト(DDdy)」、「ドルフィードリーム(DD)」、「ド ルフィードリームシスター (DDS) 」 「ミニドルフィードリーム (MDD)」です。まずはシリーズの基本となるDD。2003年のリリー スから少しずつ改良され、現在は「ベースボディIII」を採用してい ます。DDdyは、名前通りのダイナマイトボディ。身長はDDとほぼ 同じですが、バスト・ウエスト・ヒップにボリュームがあるので衣 装の互換性は低いです。DDSは、DDより身長が低いですが、ス リーサイズはDDより若干細身になるくらいなので、脚の長さが影 響するパンツやロングスカート以外のDD用衣装はほぼ着用可能 です。MDDは身長ががくんと低くなり、体型も大幅に変わるため 衣装やの互換性はほぼありません。なおMDD以外は手足首パー ツは共通サイズなので、靴が共有できます。



DDのオリジナルキャラ

💫。いくつかの種類がありますが、いま主流なのは「放課後秋葉 原ガールズ」です。秋葉原を舞台にしたボークスのオリジナルキャ ラクターで、モエとナツキを中心に、個性的なキャラクターが少し ずつ増えています。



※すべて過去の限定商品で、現在は購入できません 78





バストサイズを ↑ ストットンで本当?

🐴。DDdyを除くDDシリーズには、それぞれのS~Lサイズの上半 身パーツが別売りされているので、衣装や好みに合わせて交換でき ます(DDdyのみナチュ胸と寄せ胸の2種)。ちなみにDDミクはS胸 より小さいSS胸 (19.2cm)です。



▲DDIII用上半身パーツ(各3150円) S胸(20.7cm)、M胸(22.6cm)、L胸(25.1cm)



▲DDS用上半身パーツ (各3150円) S胸 (20.7cm)、M胸 (22.6cm) L胸 (24.5cm)



▲MDDIII用上半身パーツ(各2835円) S胸(16.2cm)、M胸(16.6cm)、L胸(18.5cm)



ハンドパーツのネイル を塗って遊びたい!

🙈。ネイルを塗ったり落としたりし て楽しみたい場合は、水彩絵具が おすすめ。少量の木工用ボンドに 水と絵具を混ぜて描けば、後で消 すのも簡単で色移りもほとんどあ りません。消す時は水またはぬるま 湯に浸けて拭き取るだけ。同様の方 法で、ちょっとリップの色を足すな どのオーバーメイクも楽しめます (「Dollybird vol.15」参照)。



▲グリーン系の水彩絵具 でミク色のボンドネイル に挑戦しよう





肌色は い 何種類ある?

🔍。現在DDシリーズでは、ノ-マル肌、セミホワイト肌、ホワイ ト肌の3色が展開されています。





パーツ交換のやり方は?

💫 。初期の頃ボディに比べ、最新の DDSや各種IIIボディはパーツの交換 がスムーズにできるようになりました。 ボディは内部骨格にソフトビニール製 パーツを被せた構造になっているの で、軸の方向を見てまっすぐ引き抜け ばOKです。ここでは上半身パーツを例 にお見せします。



上半身パーツから、頭部と両腕を引き抜き ます。関節の穴から垂直に引っ張るのがコッです。



上半身パーツを差し替えたら、手順をさか のぼって組み立てます。内部骨格を差し込 む時は前後の向きに注意してください。



2. 温めるとスルッと抜けます。場合は肩あたりをドライヤーで場合は肩あたりをドライヤーで下りを抜きます。硬い下半身を押さえて、上半身を上



上半身パーツの腕の穴と内部骨格の軸穴を あわせて、腕パーツの軸を垂直に差し込み ます。反対の腕と頭部も戻せば完了です。



3. すぎると軸が折れるので注意!抜いてください。斜めに力を加え抜いてください。斜めに力を加えたす。垂直に上へ引っぱるように



。手首を交換したい!



▲先端の四角は斜めになっているのが手の平側。 軸の向きにも注意

🙈。まず腕パーツから手首 を骨格ごと引き抜きます。 骨格をおさえて手首パーツ を引っ張ると手首だけが外 れます。硬い場合はドライ ヤーで温めると外れやすく なります。別の手首に差し 替えたら、骨格の向きに注 意して手首を戻します。

ウィッグの お手入れ方法は?

ストレートへアのお手入れには小さなブラシ状のクシがおすすめ。公式の「天使のヘアブラシ」は逆毛を立てたり前襞を整えるのにも便利。逆毛でボリュームを出した後にウィッグを保管する時は、一度梳かしてまとめておくと美しい髪流れがキープできます。

ウェーブやカー ル系は櫛を入れ ると崩れるので、 ウィッグ用スプ レーをしてから 手でやさしくまと めてください。



着してから購入しよう で、ウィッグサイズは で、ウィッグサイズは で、フィッグサイズは で、フィッグサイズは で、フィッグサイズは で、フィッグサイズは

アイってどの サイズ買えばいいの?

る。「ドルフィーアニメティックアイズ」は16、18、20、22、24mmのサイズが展開されています。ヘッドの形状や好みによって合うサイズは異なりますが、DDミクなどのほとんどの完成済みドールは主に22mmが使用されています。



度を微調整しやすい ◆写真は「-タイプは角

ウィッグの色移りを予防





ドールアイを交換したい

▲。頭部のフタを外し、アイの周りの接着剤(ホットボンド)をドライヤーで温めて剥がします。ヘッド内側にボンドが残っていたら綿棒に少量のシンナーをつけて拭き取ってください。新しいアイをセットしたら、グルーガンや瞳パテ、ひっつき虫などでアイの周りを固定すればOKです。アイの交換はDD遊びの最初の大きなステップです。焦らずゆっくり丁寧に作業すればさっと大丈夫!一度作業してみれば怖くなくなるので、勇気を持ってぜひ挑戦を。

▶シンナーはメイクの トシンナーはメイクの





▲最近のやわフタヘッド以外の硬いヘッドは、ドライヤーで温めてから外してください



で、瞳付けに最適ですが細くなっているの(1470円)]は先端



色移りしちゃった!

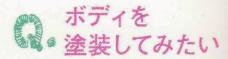
急が付いてしまった部位にメイクや塗装がされている場合、塗料も一緒に落ちてしまうのでよく考えて

から対処してください。まずはメラミンスポンジ(「ピカッとキレイスポンジ」)で表面をやさしくこすれば浅い色移りは簡単に消えます。まだ色が残っていたり凹凸のあるパーツは、リムーバーで拭き取るか、シンナーをしみこませた綿棒で拭き取ります。それでも消えない深くまで染み込んだ色移りは、残念ですが諦めてパーツ交換をしましょう。

▶ウィッグと靴が色移り危険 素材のツートップ。足にはなる べく靴下やタイツを履かせよう







▲ バステルでできる簡単ボディ塗装方法は、「Dollybet vol.17」でご紹介しています。塗装ボディのなまめかしい乗しさは必見です

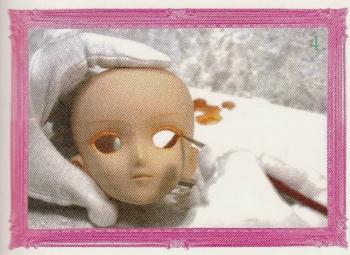


▲解説のmimiko先生は、今号ではメイクとプリントアイのつき 方を紹介しています

中級編

DDヘッドに メイクを してみよう

DDの魅力のひとつは、自分でメイクを楽しめるということ。 DDシリーズには、セルフメイクを前提にしたヘッドパーツがリリースされています。 今回使用したのは「DDH-07 アイホールオープンヘッド」です。



ファレホカラー(アクリル絵具)のベージュ系の色で水彩色鉛筆で下描きした線をなぞり、線をはっきりさせていきます。ファレホカラーは水または薄め液(ソルベント)で薄めます。



メイクの前に、リキテックスリームーパーで表面の汚れを拭き取ります。さらに念のため濡れタオルで拭きます。※元のキャラクターメイクを消す方法は「Dollybird vol.15」を参照ください



ページュ系の色である程度まで描き込めたら、集げ茶系の色で線を濃くしていきます。 塗料の濃さはヘッドのふた等で試し描きした時に、ギリギリはじかないくらいです。



濡れタオルで拭いた際の水分が完全に乾いたら、塗料のノリをよくするため、 Mr.UVカットつや消しを軽く吹きます。



全体のバランスを見ながら進めていき、下膝毛など細い線も描き込んでいきます。 筆は面相篆など細いものを使うと良いです。



茶色系の水彩色鉛筆でメイクの下描きをします。

Face Make material

- 口リキテックスリムーバー

- □ Mr.スーパークリアーUVカットつや消し □ 水彩色鉛筆(茶系) □ フルベント □ ファレホカラー(ページュ、無げ茶系、クリアーレッド) □ パステル(ピンク、赤、オレンジ、質、茶、響系)
- 「Mr.カラー(ピンク、茶系)
- □ブソーニャグロスニス または アクリル系クリアー塗料 □パール粉 □つけ該毛 □木工用ポンド □面相筆 □精密総縁 □エアブラシ □接差 □ビューラー



左右のバランスなど、全体を引きで見て確認しながら描き込みます。納得いくまで 描いたら、パステル作業に入ります。



薄めのクリアーレッドで、口角や影になる部分に色を乗せていきます。



ピンクやオレンジ系のパステルで、アイホールの内側やリップに色を乗せていきま す。細かい部分は筆を使います。綿棒や筆にパステルを取ったら、そのまま塗らずに必ずコットン等に余分な粉を落としてから色を乗せてください。この時パステル のノリが悪いようなら、軽くMr.UVカットつや消しを吹くと良いです



焦げ茶系の色で眉毛を描き込みます。茶系の水彩色鉛筆で当たりを付けてからな ぞるようにすると描きやすいです。



茶系のパステルで、層毛に色を乗せて渡くしていきます。擦筆などで毛の流れを意 識しながら乗せていきます。また、深みを出したい部分にも綿棒や擦筆で色を乗せ ていきます。



細かくはみ出した部分は、水を浸けた精密綿棒で落とします。絵の具が乾いてし まって落ちにくい時はリムーバーを付けて落としてください。



グロスニスかアクリル塗料のクリアーで、リップとアイラインにツヤを入れます。アイラインにはグレー系のパール粉を混ぜて塗ってみました。



好みでつけ睫毛を貼ります。睫毛をアイホールの長さに合わせてカットし、ビューラーでカーブをつけます。根本に木工用ボンドを付けて内側に貼り付けます。



睫毛のボンドが乾いたら、ドールアイをセットして完成です。



Mr.カラーでピンク系をつくり、エアブラシでチークや耳たぶ等に吹きます。続いて 茶系でおでこの様など、影になる部分にシャドーを吹きます。広い面はエアーブラ シで吹いた方がムラが出にくく綺麗ですが、全部パステルで色付けしてもかまいま せん。



今回は派手目なメイクをした感じにしたかったので、青系のパステルでアイシャド ウを入れました。



最後に全体のバランスを確認し、大丈夫ならMr.UVカットつや消しでパステルを定 着させます。つや消しを吹くと色味が薄く感じることがあるので、その場合はまた 好みの濃さになるまでパステルを乗せてください。

PCで高さ10mm前後の光彩のデータを作ります。 市販のデカール用紙に印刷して、プリントアイのデカールを準備してください。 今回使用したデカール用紙はミラクルデカール(ホワイト)です。 デカール用紙の使用説明書にしたがって作成してください。 Photo & Make-up by mimiko



型ができたら表面に離型剤を塗り、ホワイトレジンを流して硬化させます。何種類 か作りたい場合はここでたくさん複製しておきます。



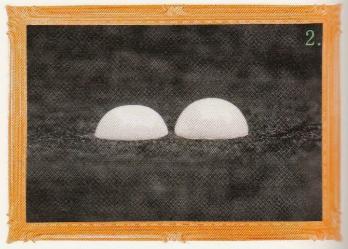
作る

上級編

22mmの半球の天面に、円定規で10mmの当たりをつけ、リューターで荒削りし、スポンジヤスリで平たく整えます。半球が固い素材(手芸用パールなど)の場合は、ブルーミックスで複製型を作りレジンキャストで複製しておきます。



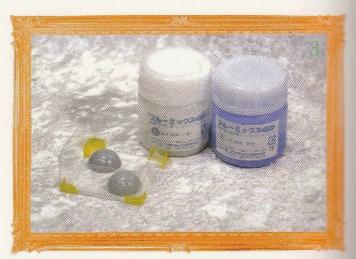
複製したレジンの離型剤をよく落としたら、後面に持ち手を貼り付けます。まずはホワイトサーフェーサー、続いてMr.カラーのクールホワイトをエアブラシで吹きます。



横から見てこのくらいになるまで削ります。こうして少しだけ平面を作っておくと、 グッとデカールが貼りやすくなります。



Mr.カラーでお好みの水色を作り、白目の影を吹きます。水色の面積を少なく吹くとアイをセットした時にあまり見えなくなるので、写真のように半分くらいまで吹きます。



平たくした土台にサーフェイサーを吹いて表面を整えたら、ブルーミックスソフトで 複製型を作ります。ブルーミックスの説明書にしたがって、型を作成してくださ



土台の上にマークセッターを塗り、水で塗らしたデカールを台紙から土台にスライドさせます。デカールをのせたら表面にマークソフターを塗り、デカールをしなやかに貼りやすくさせます。



Mr.スーパークリアーを軽く吹きます。これで土台は完成です。



曲面にデカールを貼るので、端の方はどうしてもシワができたり波打ってしまいます。そこで綺麗に貼るために、水を浸けた綿棒をアイロンに押し当てて、綿棒の先を熱くします。



できた土台にプリントアイを印刷したデカールを貼っていきます。アイロン、ぬるま 湯、マークセッター、マークソフターを用意します。



熟くした綿棒でシワを伸ばしていきます。あまり時間をかけるとデカールが破れて しまうので、手早くかつ丁寧にシワを伸ばしていきます。きちんと貼れるまでコツ がいりますが、何枚か貼れば綺麗にできるようになりますし、少しのひび割れ等は 後で修正できるので大丈夫です。



デカールをハサミでカットします。白い余白がなるべく少なくなるよう切り抜きます。

Original Eye material

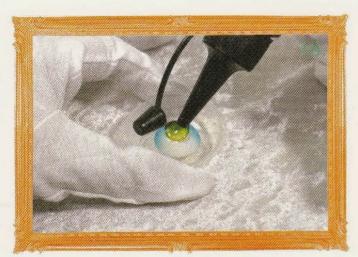
- ロブリンタ
- □22mm平球
- ______ □ブルーミックス □レジンキャスト(ホワイト)
- □ 離型湖
- 厂円定規
- ロリューター
- - ロマークソフター
 - □デカール用ハサミ 口糖密ピンセット

ロアイロン

□Mr.カラー(クールホワイト、水色系) □Mr.スーパークリアー光沢

- □サーフェイサー(グレー、ホワイト) □錦棒

- □アイロン□ファレホカラー(風ほか)□UVレジン
- □UV照射器
- □小さいビーズやサイコロなど
- 一両面テープ



UVレジンジェルをアイの中心にワンプッシュくらい垂らします。



ピッタリ貼れたら、白い余白が目立つ所をファレホカラーの黒で塗ります。もしデ カールがひび割れたりした部分があれば、そこも同系色で修正しておきます。



エアブラシをエアーだけが出るようにして、ジェルをアイ全体にまとわりつかせるように、エアーを吹き付けます。空気の力でジェルを押し広げ、薄い膜を作る感じです。余分なジェルは塗料皿に落ちますが、この時ジェルが飛び散る場合があります のでご注意ください(ゴーグル等で目を守る)。



デカールと修正した塗料がよく乾いたら、Mr.スーパークリアーを軽く吹きます。量 初からたくさん吹くとデカールがシワになるのでご注意ください。お好みで、ラメを をまぜたクリアーをエアブラシで吹き重ねても良いです。



UV照射器でジェルを硬化させたら完成です。UVレジンや照射器が無い場合は、 Mr.スーパークリアーを少しずつ地道に吹き重ねてツヤツヤに仕上げてください。



表面を手早くツヤツヤにする為に、低粘土のUVレジンを使用します。PVC製の重 料皿(固まったレジンが剥がせる皿)に、四角いビーズを両面テープで固定し、その上にアイを両面テープで貼り付けます。これでアイが塗料皿から浮いた状態になり ます。













対応サイズ: MDD (S胸) 魔法少女をイメージしたセット。花びら状の布を重ねて作るスカートがポイント (かなりの根気勝負)。難易度はかなり高め。

MDD

Left thimble



番外編 衣装をつくろう How to make Wear

DDの衣装はボークスのショップやドールイベントで 購入できますが、自分でつくる衣装は格別。 MDD、DDS、DDの3種の衣装のつくり方をご紹介します。 巻末の型紙を原寸コピーしてご使用ください。

DD steria Lodge

対応サイズ: DD・DDS (S胸) レザーで作るマジシャン風ビスチェ。レースとリ ボンでスカート風にしたり、カシメの代わりに丸 カンを使うなど、初心者にもおすすめ。



DDS X Atri

H. Carlotte and the state of the

対応サイズ: DDS・DD (S胸・M胸) 総細なレースとジョーゼットを重ねたコクーンシ ルエットのドレス。うっすら透けたパールと背中 の大きなリボンが可愛い。中〜上級者向け。



「星花ドレス」for Mini Dollfie Dream (S胸)

※掲載作品は染色していますが、染色される場合は、地肌に触れる部分に白い生地を使う等、お気をつけください。 DD等ソフビはとくに色終りしやすいため、染めに染める程度に止めておき、 審い染料は色終りしやすいので難けたほうが良いと思います。

材料[よこ×たて]

〈ビスチェ〉

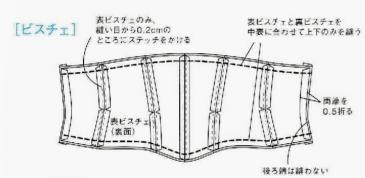
- 「 奏地: 張りのある中度の綿·--15cm ×20cm

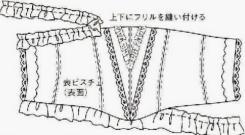
- 「最地・綿ローン・・15cm×20cm 「総トーションレース・・1cmセ×40cm □トーションレース(リボンが返せるもの)・・0.5cm巾×40cm
- シルク地をバイアスに載った生地 (上端・前中心フリル用) …1.5cm幅×100cm 裾用フリル…2cm幅×70cm
- □リボンー0.6cm帽×70cm □ビーズー0.4cm幅×4個

- □ 30Dチュール···100cm×36cm □シルク羽二蓋(サテン等のりの入っている適花用布地)···90cm×60cm
- □ゴム···1cm幅×20cm □スナップ···2組

- 稿別珍…65cm×30cm□オーガンジー…65cm×30cm□カギホック…1組
- レビーズ、スパンコール・・適宜

- <靴下> □チュールニット--24cm×25cm
- **ベステテコ**> ースとチュールを接ぎ合わせて32m×15cm





- How to make ビスチェ
- ①.表地、裏地それぞれの前脇、後ろ脇、中心を中表に縫ってアイロンで割る。
- ②. 表地、表の縫い目から0.2cmのところにステッチ。
- ③.フリルにギャザーを寄せておく。
- ④前中心、後ろ開きにレースとフリルを付ける。
- ⑤.後ろ開きをそれぞれ0.5cm内側に折る。

「マント」 まつる。または ダーツを縫って ステッチでおさえる 中心側にたおす (表面) (裏面)グ マント (要面) (裏面) 裏フードのネック部分 まつって閉じる (裏面)

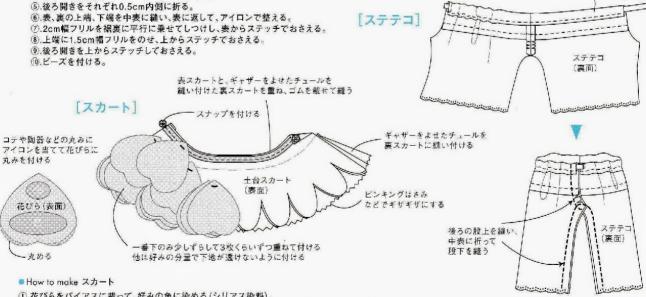
- How to make マント
- ①.別珍のマント裾パーツの上端を0.5cm折っておく。
- ② オーガンジーと、別珍の複部分を中表にぐるりと縫い、表に返してステッチ。 ③ 別珍裾の上端をまつるかステッチで抑える。
- ④.裾の星をミシン0.1cm位の針目でステッチし

上からジグザグ(振り幅1mm縫い目の長さ0.8mm)、別珍の布だけ切り取る。

ウエストを折って縫い、ゴムを通す

- ⑤. 肩ダーツを縫う。縫い代にピケを塗り、0.5cm幅で揃えて切る。⑥. フードの後ろを裏、表それぞれ中表に縫う。⑦. 表フードとマントの肩を中表に縫う。

- ⑧.裏フードの襟ぐりを0.5cm内側に折る
- ③、表、裏フードの前側を中表に合わせて縫い、表に返す。
- ⑩.裏フードの襟ぐりをまつる
- ① カギホック、ビーズなど飾りを好みで付ける。



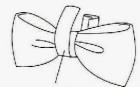
- ①.花びらをバイアスに裁って、好みの色に染める(シリアス染料)。 コテまたは、陶器などの丸みに当ててアイロンで形を付ける。
- ②.表スカートに花びらを付ける。一番下の段のみ、少しずらして 3枚くらいずつ重ねた花びらを載せて糸で留め付ける、 あとは好みの分量で下地が透けないように止める。(作品は90枚くらい)
- ③ 裏スカートにギャザーを寄せたチュールをのせ、下端を揃えて上端を縫う。 ④ 表スカートと裏スカートを重ね、上端を縫い、ゴムをのせて縫う。
- ⑤.後ろあきを1cm折り、スナップを付ける。

- How to make ステテコ
- ①、レースとチュールニットなどのニット地を接ぎ合わせて、型紙の大きさにする。
- ②.前股上を縫う。
- ③.ウエストを1.5cm内側に折って1cm幅のところをステッチ
- ④.ゴム14cmを通して、後ろ股上を中表に合わせてゴムも一緒に縫う。
- ⑤.股下を縫う。

[リボン]

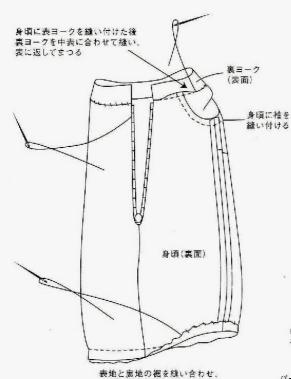
リボン(裏面) 表に返す 折る 折る リボン(表面)

- How to make ラメストッキング
- ①。タイツ生地の端に
- ストレッチレースを縫い付ける。 ②.生地をわにして、
- バックシームを縫う。



三つ折りにして中心をくるむ

裏地(綿ローン+レース) ダーツを縫う 綿ローンの上にレースを重ねる -ツも2枚重ねた状態で縫う 両温を縫って 裏前身頃 避い代を割る (裏面) (綿ローン) ○ 表側にパールピーズを ランダムに縫い付ける [ワンピース]



内側に折ってまつる

「レースワンピース」

for Dollfie Dream Sister (S胸、M胸) by Atri

材料[よこ×たて]

- <レースワンピース>
- □表地用シルクジョーゼット···45cm×45cm □レース生地···40cm×25cm

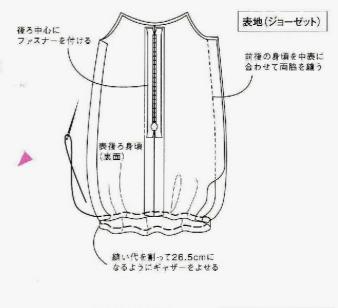
- _ 裏地用爺ローン…50cm×25cm _ ヨーク用シルクサテン…20cm×30cm
- □接着芯…適宜 □カフス用レース…適宜
- □スプリングホック…1組
- ニペッシンツボック…1組 ||コンシールファスナー…1本 ||パールビーズ
- 身頃部分(直径0.4cm)…適宜 カフス部分(直径0.3cm)…適宜

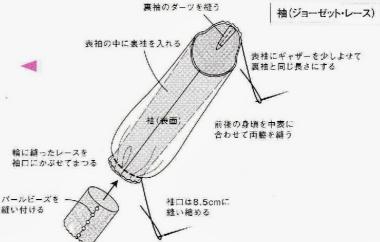
ベラメストッキングン

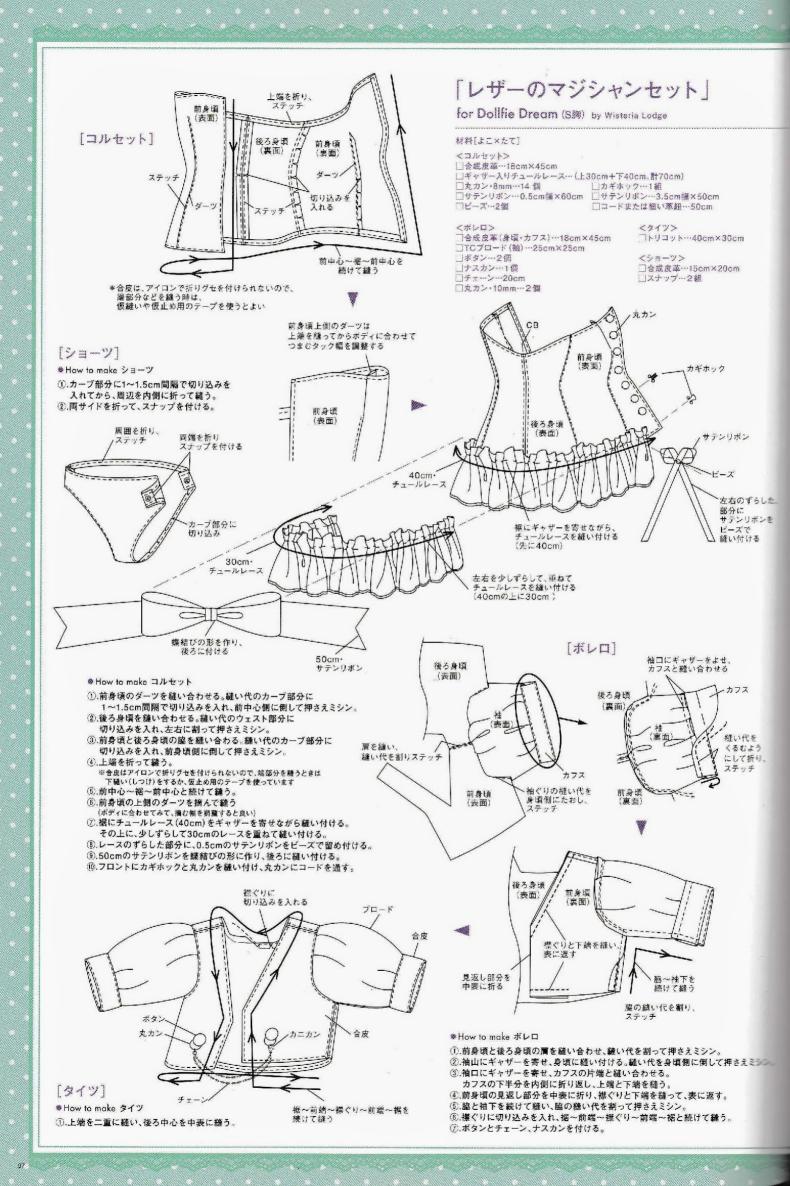
「ストレッチレース…25cm 「ラメタイツ生地…25cm×30cm

● How to make ワンピース

- ①.表地(ジョーゼット)の後ろ身頃にコンシールファスナーを縫い付ける。
- ②.表地の前後見頃を中表に合わせて脇を縫い合わせる。
- 縫い代は割り、表に返す。据は26.5cmになるようにギャザーを寄せる。
- ③.前見頃の裏地(綿ローン)の上にレース生地を重ね、 ダーツを縫う。縫い代は下側に倒しておく。 ④. 裏地の前見頃にパールを縫い付ける。
- - 後ろ身頃は外表に合わせてあき止まりまで縫い、縫い代を割る。
- ⑤. 裏地の前後見頃を中表に合わせて脇を縫う。縫い代は割り、表に返す。
- ⑤.⑥の裏身頃にジョーゼットの表地を重ね、裾を重ねて縫う。縫い代は内側に折り込んでまつる。
- ⑦ 裏に返して、ファスナーに裏地をまつりつける。 ⑧ 裏袖(レース地)の肩ダーツを縫い、縫い代を割る。
- ⑨.裏袖を中表に合わせて袖下を縫ったあと、縫い代を割る。
- ⑩. 表袖 (ジョーゼット) の袖口を8.5cmに縫い縮め、
- 中表に合わせて袖下を縫う。縫い代を割る。
- ①.カフス用レースを輪になるように縫う。
- (1).カススカロー人を特になるように魅力。 ②。表袖の中に裏袖を入れ、袖口を重ねて縫う。表袖の肩口は、 少しギャザーをよせて裏袖と同じ長さになるようにしてから縫い合わせる。 ③.カフス用レースを袖口に重ねてまつりつける。
- バランスを見ながらパールを縫い付ける。
- ④.袖と見頃を縫い合わせる。
- (5) ヨークに接着芯を貼り、前後の肩口を縫い合わせる。縫い代を割る。 (6) 見頃にヨークを縫い合わせる。縫い代はヨーク側に倒す。
- ①.ヨークに裏地を縫い付け、表に返す。表から見えないようにまつる。
- 18.リボンを作り、斜めに縫い付ける。









树料

油土は臭いの少ない物も多く、いず れも家庭で取り扱い可能な材料です。



油牛: (ゆど) 長期間放置しても硬化し ない人工粘土。人形製作 には使目のタイプが使い やすい。

▲「レオン油上スタンダード 一般用(普通硬度)」、 下が「レオン油上ハードタイプ 工業用 (中間硬度)



スチロールボール

球関節用のボール。各関 節ごとのサイズが必要に なる。

▲サイズが各種あり人手も容易を市販のスチロー ルボールを使用



石膏

型取り用に使用。陶磁器型材用石膏(左上)や彫塑美術用石膏(左下)で、中にも特級・A級・B級がある。使う石膏で条件が異なるため、必ず事前に取扱説明書やメーカーのホームページなどで混水量などを調べてから使用すること。



美物

かるい油土 型取りの土台に使用。

▲教材用油上「かるい油上」(新日本造形/バジコ)





石膏液用: ボール、お卡、 バレットナイフなど これらの他、粘土板、新聞紙なども 準備しておくと便利です。

造形用: 竹べら、カッターナイフ、 アートナイフ、菜箸や金串など



初心者を対象とした球体関節人形 How to である "吉田式"。その中級 編の連載が、数体を作り終えた方に 向けて「月刊ホビージャパン」で 連載開始となりました。今回は型 取りによる複製作業を中心に様々 な表現手法に挑戦していますが、 Dollybird19では型取りから脱型まで の工程をまとめてご紹介します。

数体作って何か物足りなさを感じていた方、前回の方法で手が止まってしまっていた方、またステップアップの第一歩を一緒に踏み出してみましょう。



吉田式 球体関節人形 制作技法書 ● 2800 円、発売中 吉田良ましだりょう

1952 年生まれ。70 年代 より活動する人形作家、 写真家。1983 年にドール スペース「ピグマリオン」 (http://pygmalion.mda or.jp/) 設立、人形教室を 主卒。主な著作に「吉田 式 球休関節人形制作技法 書」(ホピージャバン刊) 他がある。



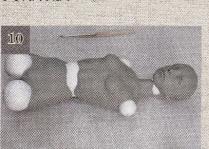








正面、左右、上下、各方向からバランスを チェックしながらイメージする顔を作って ください。今回はウェストが細めなので、 少し大人っぽく……。



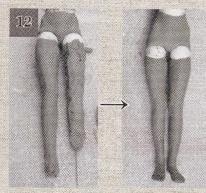
体とのバランスを何度もチェックして納得できるようにしましょう。問題なければ形を作り込みます。



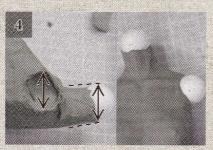
今回は先にスチロールの関節球があるため、それに合わせて体の各部の造形をコントロールしてください。スチロールの白に対して油土が黒っぽい色なので、関節周りのライン取りなども見やすいはずです。



と油土を固定します。 はを作った時の要領で、脚の芯になる程 と油土を固定します。 が出か金



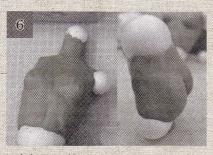
脚の長さ、膝の位置などを決めながら足先まで一気に作ります。今回はスタイルの良い女性の人形にしたいので、脚は長めでのびやかにします。



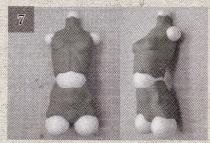
上半身・肩・首にも適切な大きさのステロールボールを設定します。首は首の太さより 若下太めの径のスチロール球、肩は腕との接合部の一番太い径のスチロール球をセットします。



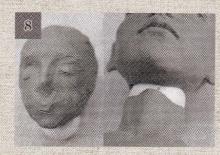
上半身と同じ要領で腰の部分を製作します。 腕、上半身とのバランスを見極めながら基 本的な形を造形します。



上半身と腰を離し、同じ径のスチロールボールを関節部として形を作り込みます。 股関節は大腿部との接合部の一番太い径に合わせてスチロール球を設定します。



ある程度できたところで再び上半身と下半 身を合わせて、体のパランスをチェックし ましょう。上半身を腹部関節で実際に動か してみてください。

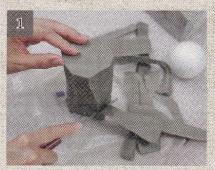


続いて頭部の造形です。首の関節球と同じ 径のスチロール球を首そのものに見立て、頭 部全体の大きさを決めます。体と結合して 判断するのが確実です。

1:一次原型を作る

必要な方は各自でイメージスケッチ、型紙 などを用意してください。まずは型取りを 前提に「油土 (ゆど) + を使って「一次原型」を作ります。油土は納得のいくまで手を加えられる便利な造形素材なので今回使用してみました。ぜひ一度挑戦してみてください。

※油土が苦手な方は、石塑粘土(ラドール ※など)で作っても特に問題ありません。



油土を使いやすそうな適当な大きさにカットします。ボディの芯に使う程度の大きさ になりました。



腹部関節に使うスチロールボールを取り付けるため、芯として菜箸・魚串などをスチロールに貫通させます。それをボディ用の油上に突き刺します。



スチロールボールを腹部関節に見立てて、 竹べらなどを用い上半身を造形します。適 宜、正面・側面から腹部のボールから体に かけてのラインに注意をします。



人体の腹部断側は本来は球状にはなりません。腹部を球状にする事で肥満体、妊婦の形状になってしまわないようにするには、前から見た体の幅に対して、体の厚みを若十厚めにデフォルメして造形するのがコツとなります。









以上で油土原型 (一次原型)が出来上がりました。各関節部分にはすべてスチロール球が付いた状態です。これは型取りする上で関節部受け側の穴があると手間が増えるので簡略化するためと、関節球の設定を後から選べるようにするためです。

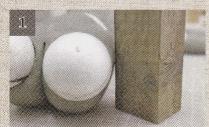
例えば股関節の球を足に取り付けるか、 体に取り付けるかで迷っても、石膏型に石 塑粘上を入れて二次原型を作る時に、取り 付けたい側の球を残し、受ける側は球の部 分をカットして関節を設定することができ ます。



油土自体は軟質素材のため、その ままでは作品になりません。表面 も磨いて綺麗にできるわけではな いので、細部の仕上げはこの原型 の石膏型から抜いた二次型で行な います。

2:パーティングラインの設定

原型から凹型を取る上で重要なのが分割線である「パーティングライン」。型の前後で取るのが基本ですが、形が複雑になると上下・左右・内外などと細かく分割しないといけない場合もあります。



腰部を前後、2分割の型にします。腰部パーツ側面に垂直に角材を立て、角材の角を腰の側面にあてて移動させると、腰の側面の一番高い位置、側面の稜線が擦れて跡が付きます。



擦れてできた稜線が腰部の型の分割線、つまりパーティングラインになります。



止めてから造形します。になる太さの油土に肩のスチロール球を腕の造形は、脚と同じように、竹串で芯



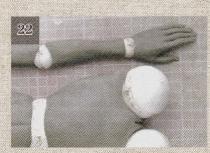
程度にしました。
程度にしました。
を真っ直ぐに、腕を曲げず作ります。腕の長さは手首が体の股の位置に来るす。腕の長さは手首が体の股の位置に来るす。腕の長さは手首が体の股の位置に来る。



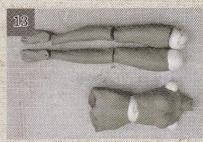
腕のバランスがとれて形が出来上がったら、 肘の中心で腕をカットして肘のスチロール 球を設定します。



上腕部と合わせて関節の動きをチェックしながら、スチロール球と肘の接合ラインを 決めます。



手は、腕から手の平にかけての腕の太さ、 手首のスチロール球に合わせた下の平の厚 みとのバランスを見て、調整しながら作り ます。なお、指の動きが大きく複雑になる と型取りが困難になるため、指の造形はそ れを考慮して単純な表情にしておきます。



真っ直ぐな脚ができたところで金串は抜き 取ります。膝、足首の中心でそれぞれカットします。



カットしを膝にスチロールボールを合わせます。膝のカット面に穴を開け、スチロール球の中心線が膝のカットラインと合わさるよう調整します。



各関節部にスチロール球を止める場合は、 ツマヨウジを刺して固定しましょう。



大腿部と合わせて関節の動きを確認しながら、関節周りのラインを調整します。 今回は膝関節に膝と同じ太さの人きめのスチロール球を合わせます。



正面から関節球が見える曲線的なライン取りになっているのがわかります。足首の球も踝の太さの球を使います。指先もこの時点で造形してわきましょう。最後に、脚全体のラインに注意して、バランスを再調整します。







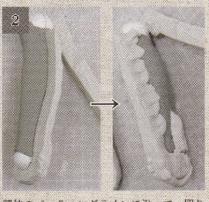


に必要な石膏1000gに対して必要な水材用石膏特級緑」混水量63%です。型取り は6308。まずは分量の水と石膏をボウ ここで使う石膏は に用意します。 混水量63%です。型取り「サンエス石膏陶磁器型

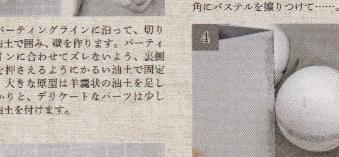
慎重になりすぎないように、1~2分ほどで用 散らしながら塊ができないように落としますが、石膏をお玉に取って振りながら水に落とします。

した石膏10008すべてを水に落としてくださ

での状態になるはずです。



部位のパーティングラインに沿って、切り 出した油土で囲み、壁を作ります。パーティ ングラインに合わせてズレないよう、裏側 も原型を押さえるようにかるい油土で固定 します。大きな原型は羊羹状の油土を足し てしっかりと、デリケートなパーツは少し ずつ、油土を付けます。

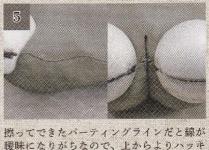




分割した型を合わせる時にずれないように するため、凸凹のかみ合わせになる凹みを



付けておきます。

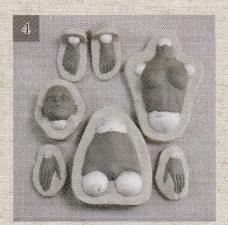


パーツに対し垂直を保持して原型側面にあ てて擦っていくと、しっかりとラインが描 けます。スチロール球は中心線が分割線と

なります。

先性どの角材の角や、角材が無ければポー ル紙やハガキなどの厚紙を二つ折りにした

曖昧になりがちなので、上からよりハッキ リと線を描きます。部分によりますが、バー ティングラインは直線ではなく曲線になる ことが多いです。



足は今回3分割、頭は2分割にしました。 頭は耳の穴が深すぎると型から出す時に 引っかかるので、穴を少し埋め戻しました。 それぞれパーティングラインで区切って、 分割の数に分けて石膏液を盛り付けます。



パーティングラインを厳密に守ら ないと、硬質な素材の原型(石塑・ 木・金属など)から硬質な素材の 型(石膏・金属・樹脂)が外れな くなります。今回は原型が軟質油 土なので外れないことはありませんが、型取りする上でパーティン グラインの厳守は最重要です。



水が多くて上澄みができてしまう場合は、 上澄みの水を適量捨ててください。

4:石膏での型取り 石膏液作り



石膏液を作るための作業準備をします。液 をとぼしたりして汚れますので、そのあた りを考慮して作業環境を作ってください。





原型に付けたパーティングラインに沿って、 「かるい油土」で部位ごとに壁を作ります。 石膏型は液を半面ごとにかけ、盛り付け硬 化させて型を取るので、原型の半分を油土 に埋め込みます。まず油上を 2 cm 幅程度の 羊羹状態のブロックで切り出します。

※油土ではなく薄金属板を使う 切金」という方法も ありますが、今回は割愛します



お玉かスプーンで石膏と水を混ぜ合わせま 手際よく慎重に、約1~2回転/秒で 回転させながら気泡が入らないように注意 します。水温や気温、石膏の状態にもより ますが、この石膏は4分~5分ほどで攪拌 できます。













石膏液の量はどうやって決める?

等石膏液、正式には石膏池漿(でいしょう)、スラリー(slurry)。 工業分野で用いられる言葉で、結構の強い(ドロドロとした)流動物であることが多い

原型に盛るための石膏液。石膏は原型に 2 cm 程度の厚みで盛り付けますが、経験 がないと原型に対してどの程度の石膏液 が必要なのか判断しにくいですね。厳密 ではありませんが、原型の型取りする側 の継×横×高さ(厚さ)で大まかな体積 が出ます。

原型の大きさ+各2cm増し

これで型の体積、そこから原型の体積と 形状的に不要となる体積を引いた量が石 膏液の量となります。

それでもまだチョット解りにくいです ね。頭部を例に、具体的に数字をあげて みましょう。



頭部

長さ 7cm ×幅 5.5cm ×厚さ 6cm = 231cm³

石膏の厚みを推測して、 各 2cm多くした長さでの体積 9cm× 7.5cm× 8cm = <mark>540cm</mark> ここから原型の体積を引いた量 540cm - 231cm = 309cm これはあくまで立方体での体積で、原型の丸みのある形状で厳密な体積ではありません。盛り付けで作業する場合に必要なのはこの80%ほどとしてみると、

 $309\text{cm} \times 80\% = 247.2\text{cm}^3$

おおよそ必要な石膏液の量は 247.2cm となります。

では、この量の石膏液を作るためには、水と石膏の量はどれほど必要でしょう。石膏の量は、必要な水の分量から 逆算します。まず、出来た石膏液に対して使用された水の分量は 2/3 程度なので、

> $247.2 \text{cm}^2 \div 3 = 82.4 \text{cm}^2$ $\rightarrow 82.4 \text{cm}^2 \times 2 = 164.6 \text{cm}^2$

おおよそ必要な水量は、164.6cm であるとわかります。

今回使用している石膏は『サンエス石膏陶磁器型材用石膏特級緑』で混水量は63%です。そこで、石膏の混水量を上記の水量164.6cmと混水率63%で逆算すると、

100:63 (混水量) - X (石膏):164.6 (水) X (石膏) = (164.6 (水) × 100) ÷ 63 (混水量) =約 261g

X (石膏) =約261g が必要となります。

下の写真左は80%に減らす前の309ccの石膏液にするために計量した水(200cc)と石膏(320g)、右はその分量の水に石膏を加えて沈殿させた状態です。石膏が水を吸収して容積はそれほど増加していないのがわかります。



このような計算も参考に液量を決めてく ださい。適切な水の量を用意して水面ギ リギリまで石膏を落として撹拌すればき ちんと石膏液になります。

慣れればカンで作業するのもよろしいか と……。

※美術回材店などでよく販売されているA級石膏(古野石膏A級)では混水量が74%、 とれは100gの石膏に対して74gの水で溶いた石膏液を作って使うのが適切ということです。 なお、流し込み開始までにかかる時間は、石膏投入1分+水中静置1分+複拌時間7分=9分となります。

5:石膏での型取り ~流れ止めの壁を作って盛り付ける方法



前側の石膏液の硬化後、油土を外します。 パーティングラインに付けた油土や石膏の 屑が付いていることがありますので、原型 表面を綺麗に整えてください。整えたら、 後ろ側の型取りに入ります。



前側の石膏型の側面に合わせて油土で流れ 止めの壁を作ります。前側の型に噛み合わ せの円みを付け忘れた場合はこの段階で先 丸の彫刻刀で円みを付けましょう。



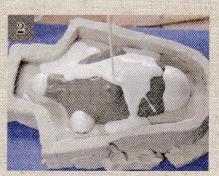
油断していると数分で固まり始めますので、 流動性のあるうちに作業します。若下流れ にくくなったら石膏を上部に盛り付けて石 膏の層が均等の厚みになるようにパレット ナイフで調整してください。



撹拌の初期段階では、石膏液には 粘性がありません。この状態で使 うと型へ流し込んだ後、石膏粉と 水の分離現象が起こる場合があり ます。強度も低下するので、しっ かり撹拌させ石膏液の粘性が増し てから作業を開始してください。



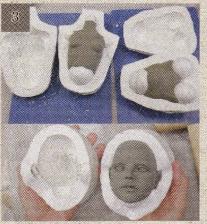
石膏液を作る前に、写真のようにパーティングラインの壁の外にさらに油上で流れ止めの壁を作り、液が流れ落ちないようにしておきます。今回はバーツが15個と多いので、2パーツずつ石膏液をかけて処理します。



混ぜ合わせた石膏液の粘度が増してきたら、 原型にかけるようにして盛り付けていきま す。気泡が出来ないよう注意。







石膏型が割れたりせずに原型を取り出せれ ば、型取り成功です。



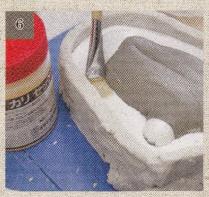
少量ずつかけていきます。気泡ができ ンなどで重らしながら



石膏液が徐々に硬めになってきますので、 流れにくくなったところで一気に厚く盛り 付けて、パレットナイフで石膏の層を均等 の厚みに整えます。

-04-7

7:原型の取り出し(脱型)



前側の石膏型の合わせ目に離型剤を塗りま す。今回は離型剤にカリ石鹸を使用してい ます。ワックス (床用ワックス) でも可。



要注意、ここで離型剤を必ず塗っ ておくとと!! 塗り忘れるとアウ トです。ここまでの工程がすべて 無駄になります!



複製から生まれる 新たな造形作業

ことまでで、原型を作り、複製型を 作成し、型取りする段階までが完了 しました。複製用の型がこれで完成 した訳です。

この次の、実際に複製生産を行な う「型抜き」では、完成した型の前 と後ろの両面に均等に粘土を押し付 け、粘上が入った状態で2つを合わ せて複製を作ります。

また、原型から型取りした凹型から は同じものを量産するのが常です が、ここでは抜き取った二次原型か らイメージを含まらせ、さらなる造 形によるバリエーションをつけてい きます。粘土造形ならではの、ある 意味一番楽しい部分になりますの で、どうぞご期待ください。



したら、パレットナイフなどをパーティング ラインに差し込むようにして型を分割し、原 型を取り出します。



前側と同じ要領(2~7の手順)で石膏液を 盛り付け、硬化させます。

6:石膏での型取り

※最新の How to は、現在発売中の「月刊ホ ピージャパン」をご覧ください。



原型の全面が石膏で包まれて石膏液が硬化

~石膏液を直接原型に盛り付ける方法

今回、腕と脚だけは液を直接盛り付ける方 法で型取りします。小さめで単純な形のパー ツでまず慣れてみてください。



外れにくい場合は木槌などで叩いて衝撃を 加えますが、一方向から無理に力を加えな いで多方向から少しずつ力を加えて外すよ うにしてください。



この方法は前述の方法より石膏の 使用量は少なくてすみますが、石 骨は硬化が始まるとすぐ流動性が なくなるので、短時間で処理を済 ませる必要があり、慣れが必要と なります。



10月に世界のブライスカスタムアーティスト作品を収録した写真集が発売され、ますますアートワークに磨きのかかるブライス。約29cmのネオブライス、約20cmのミディブライス、そして約11cmのプチブライスそれぞれで新作が展開しています。また、10月からはお馴染みの公式ショップ「LeLe Junie Moon」が渋谷パルコPart1の6Fで新装開店! イベントもたくさん予定されているのでそちらもお楽しみに。

N tắC ĐC ĐC ĐC ĐC

BINATE





メタモルフォシス 〜変身〜 アート・オブ・ブライス ●発行元/グラフィック社 ●2940円、10月予定 ●AB判

タカラトミーお客様相談室 ☎03-5650-1031 ブライス公式サイト (CWC) http://www.blythedoll.com/

NEW DOLL CATALOG & NEWS

[Dollybird vol. 18] 掲載以降に発売された 国内ドール情報をご紹介します。

※なお製品の一部は限定販売品や 在庫僅少で入手困難な物もございます。 予めご了承ください。 ※価格は消費税込み表示です。



CWC限定ネオブライス [Royal Soliloquy] ●17640円●2013年11月発売



ネオブライス [Misha TebyA LyublyU] ●14490円●2013年10月発売



ネオブライス [Leopard Sass] ● 14490円● 2013 年12 月発売予定



** CICICIC * K* VEY ** X + JCJCJCJCJK*



ネオブライス [Hil-Ho! Marine] ● 14490円 ● 2013年8月発売



ネオブライス「Zinochka」 ● 14490円 ● 2013 年 9 月発売



CWC 限定 12 周年アニバーサリー ネオブライス [Allie Gabrielle] ●21000円●2013年9月発売●2013体限定



ミディブライス [Lena Elena] ● 10290円 ● 2013年8月発売



ミディブライス [Furry Bella Bo] ● 10290円 ● 2013年10月発売



ミディブライス 「puchippu chappu pepa」 ● 10290円● 2013年12月発売予定



Junie Moon ドリーウェア [Scary Bool AGAIN] ●各7140円●2013年10月発売 ●全3種●人形・靴別売り



Junie Moon ドリーウェア「Wonderful Land」 ●ネオブライスサイズ各 6930 円、ミディブライスサイズ 各 5964 円● 2013 年 11 月発売●全 2 種●人形・靴別売り



プチブライス [Suri tebyA lyublyU] ●3990円 ●2013年12月発売予定

NEJEJEJEJE KVYVX + JEJEJEJE









<Mary

●受注終了、2014年 5~6月発売

@PatWORKs

Store限定

PW-momoko ae < S.T.B. > 初恋 ● 23000円 ●2013年秋受注終了 2014年4~5月発送予定

●2013年10月発売 ● PW別注ピュア フレクションXSボディ DECONIK

ruruko ● 16000 円

はだかんぽうのおでこちゃん 009、 はだかんぽうのニッキ 010 ●各 4900 円● 2013 年11月発売予定





SEKIGUGHI



セキグチから発売される人 気のmomoko DOLLシリー ズからは、手に取りやすい ベーシックな「Wake-Up」 シリーズと、コンセプチュア ルな衣装に身を包んだ通常 シリーズ、人気の「みんつく」 新作が登場します。

> セキグチお客様 サービスセンター ☎ 0120 - 04 - 1903

™®PetWORKs Co., Ltd. Produced by Sekiguchi Co., Ltd. www.momokodoll.com | Odeco&Nikki™©PetWORKs Co., Ltd. deconiki, ip







タカラトミーモール http://takaratomymall.jp

リカちゃんシリーズに加え、同じオリジナルボディのキャラクター ドールシリーズ [りからいず]が新登場です。 オンラインショッ プ「タカラトミーモール」限定商品も豊富に展開中。









1/3 ハイブリッドアクティブフィギュア 劇場版 魔法少女まどか☆マギカ [前編]始まりの物語/[後編]永遠の物語 節目まどか、美樹さやか、暁美ほむら 鹿日まどか、美樹さやか、暁美ほむら ●各 63000 円●まどか: 2013 年 9 月発売、さやか: 12 月発売予定、ほむ5: 2014 年初春予定

りからいず魔法少女まどか☆マギカ 鹿目まどか魔法少女バージョン、 暁美ほむら魔法少女バージョン

●各6800円●2013年11月発売予定●タカラトミーモール限定

巴マミ魔法少女バージョン

● 6995 円● 2014 年 5 月発売予定●タカラトミーモール限定



スパリゾートハワイアンズ リカちゃん フラダンサー(上) タヒチアンダンサー (左) ●各3780円●2013年7月発売 参タカラトミーモール、スパリ ゾートハワイアンズ、リカちゃん

TAKARA TOMY

博品館TOY PARK http://www.hakuhinkan.co.jp/

リカちゃんシリーズの中から、博品 館からはオリジナル企画のドールが 登場。博品館TOY PARK各支店、 博品館オンラインショップの他、関 西 国際空港内のショップでも購入 可能です。

Peach CA リカちゃん ● 4830 円● 2013 年 10 月発売



ドルチェ http://dell.shop-pro.jp/

ドレスディーラー製のお洋服に身を包んだオリ ジナルドール達。ウィッグ、ドレスの豊富なバリ エーションが用意されています。



「シナモン」、「ミント」。 ●各12608円●2013年6月発売●オビツ11ボディ



キャッスル限定

REVOLVE http://www.revolve.co.jp/

人気イラストレーター BLADEデザインによるリ ブドールは、可愛いお洋服の他に用意された猫 耳尻尾などの装備パーツが個性的!



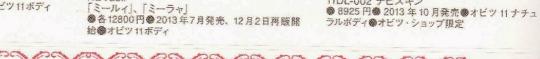


オビツ製作所 http://www.obitsu.co.jp/

お馴染みオビツボディを制作するオビツ製作所 のオリジナルドールは赤ずきんモチーフ。オンラ インショップ限定です。



11DL-002 チビズキン



でMagica Quartet / Aniplex - Madoka Movie Project でTOMY でCrypton Future Media, INC. www.piapro.net でスパリゾートハワイアンズ むPeach Aviation Limited

Dollybird vol.19 Staff

> - EDITOR -鈴木洋子

· DESIGNER -大沢寿恵 大村斉子

・WRITER・ 大村斉子 荒木さわ子

- PHOTOGRAPHER -葛貴紀 玉井久義

- PATTERN WORKS・ 佐久間まさよ 荒木さわ子

- SPECIAL THANKS - 株式会社ポークス オカダヤ新宿木店

Dollybird vol.19 2013年11月29日初版発行

編集人 脊柱原弘 発行人 松下大介

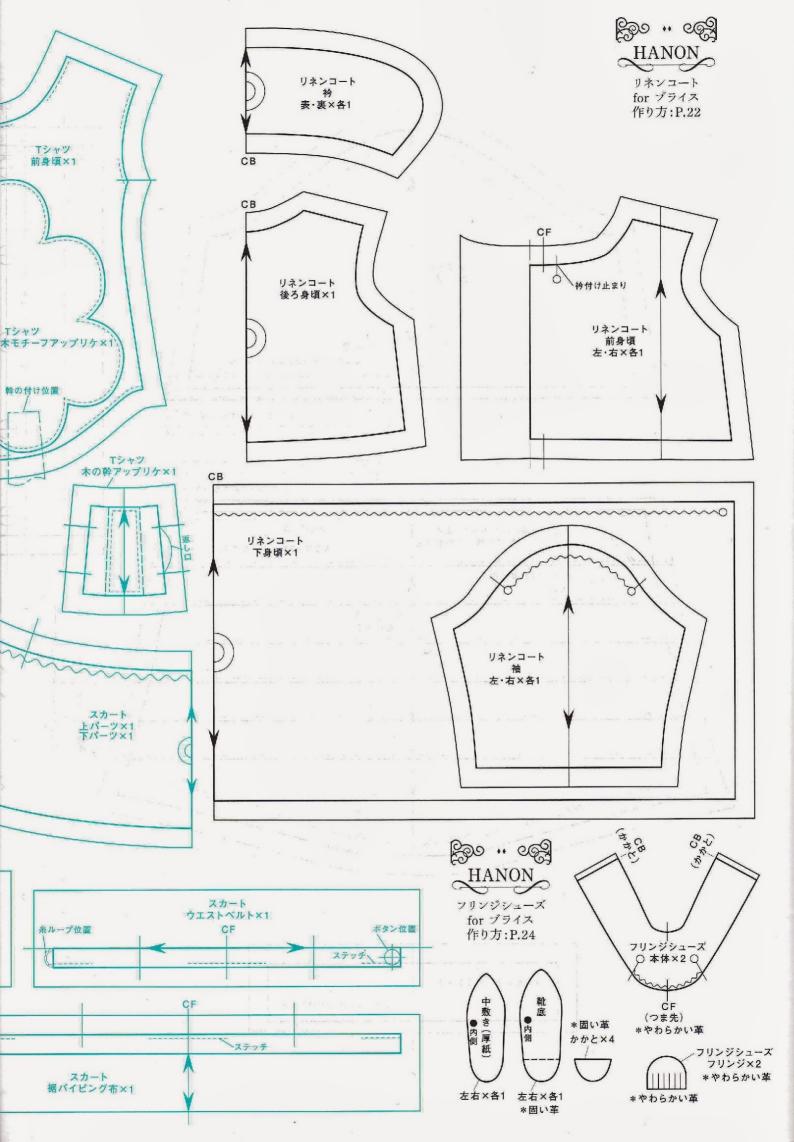
程行所 株式会社ホビージャパン 〒161-9053 東京都流写医代ネル2-15-8 TEL 63-5304-7661(編集) IFL 63-5304-9112(開業)

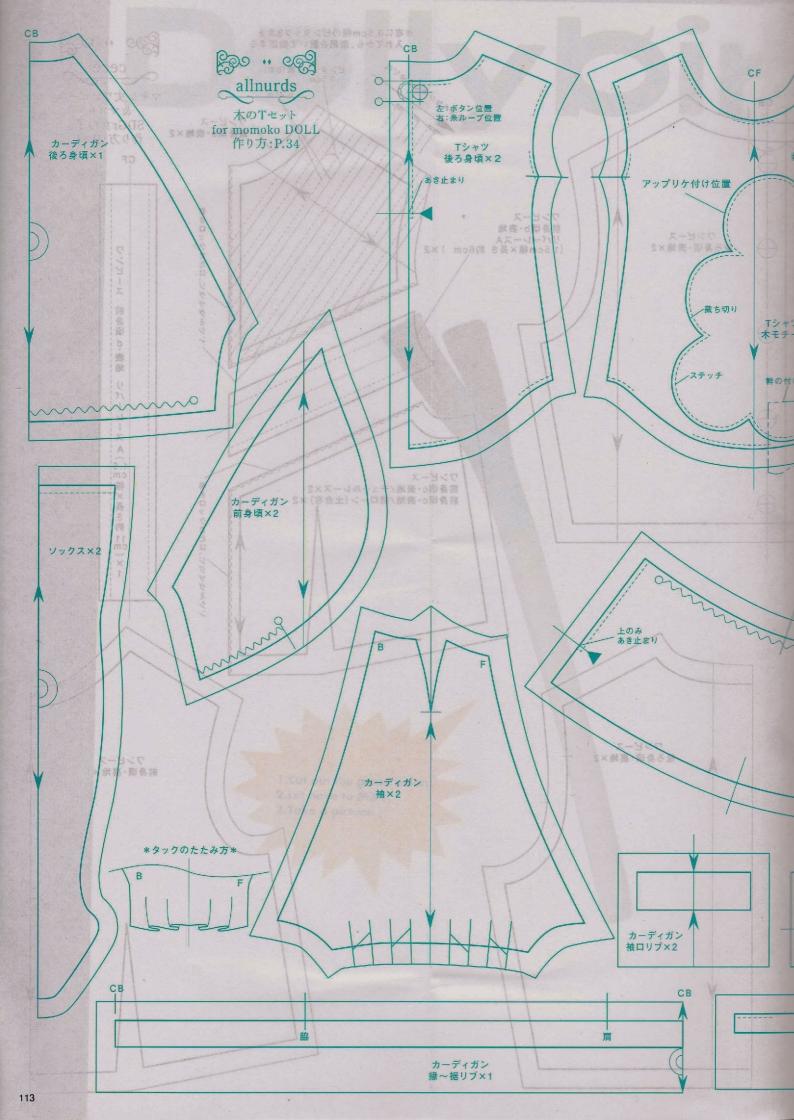
印刷所 人日本印刷株式会社

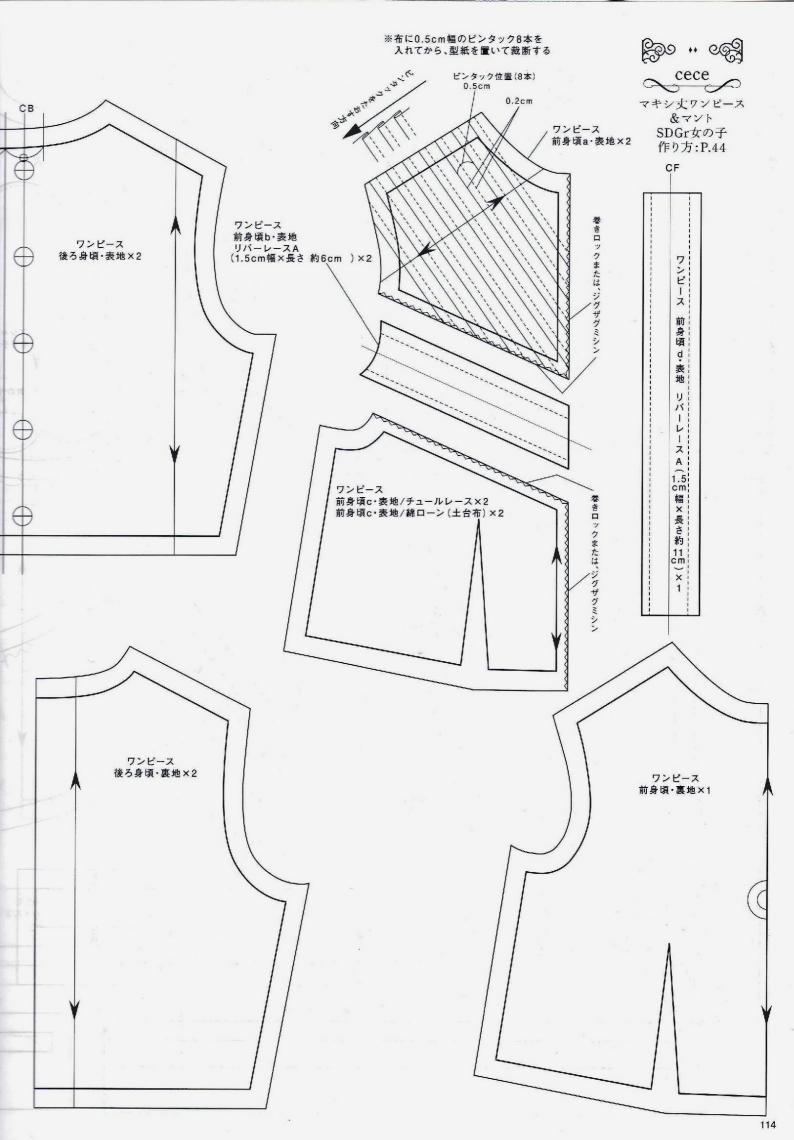
と下、深下、大のヘーンの原序の関連 いではい高さりは無えされた正確でも 明記して当社パンリッシック・サービス 見える地色が、カロションの中では、五 世の事としてものについてはお取り替えでもあって はまる。

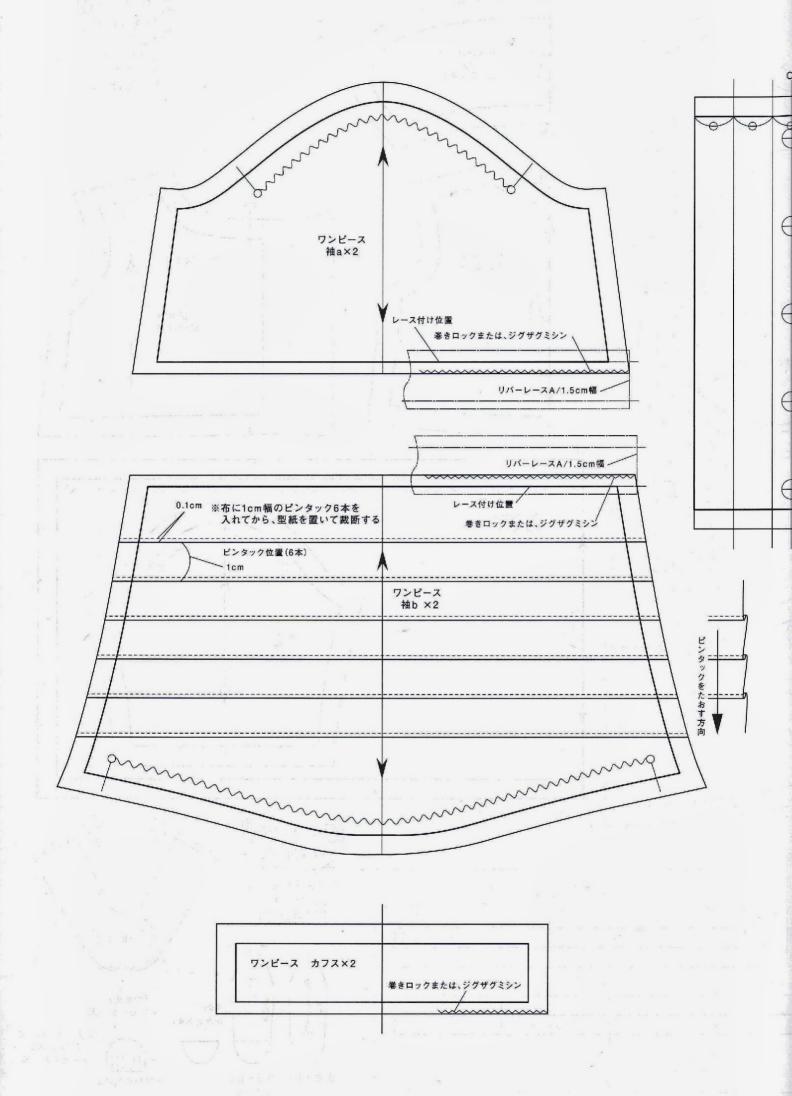
芸無疑蛇鞭·複製 Printed in Japan

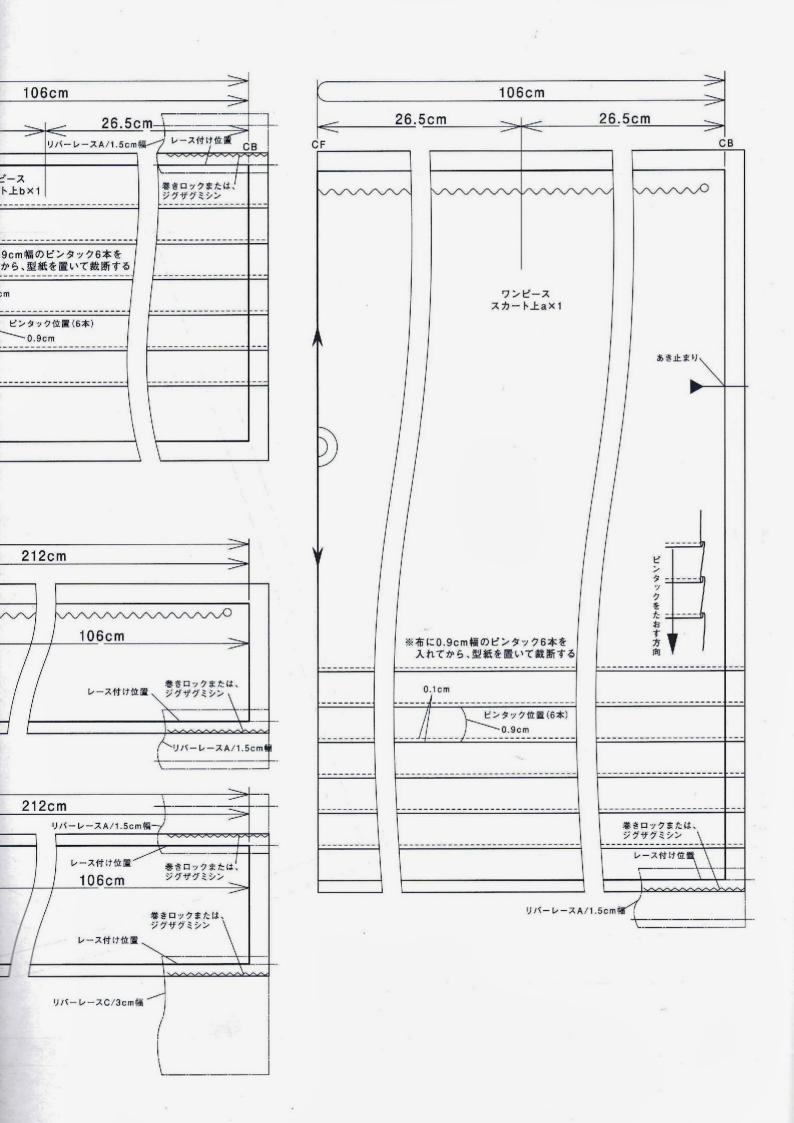
ISBN978-4-7986-0708-5 C0076

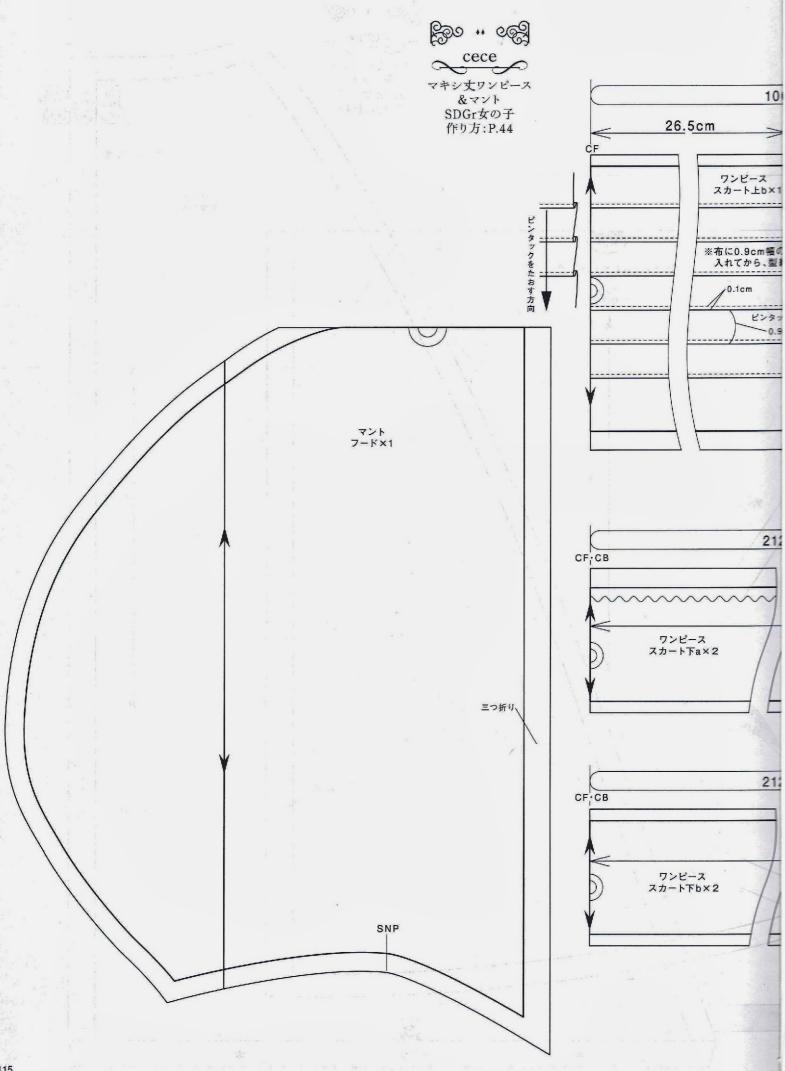


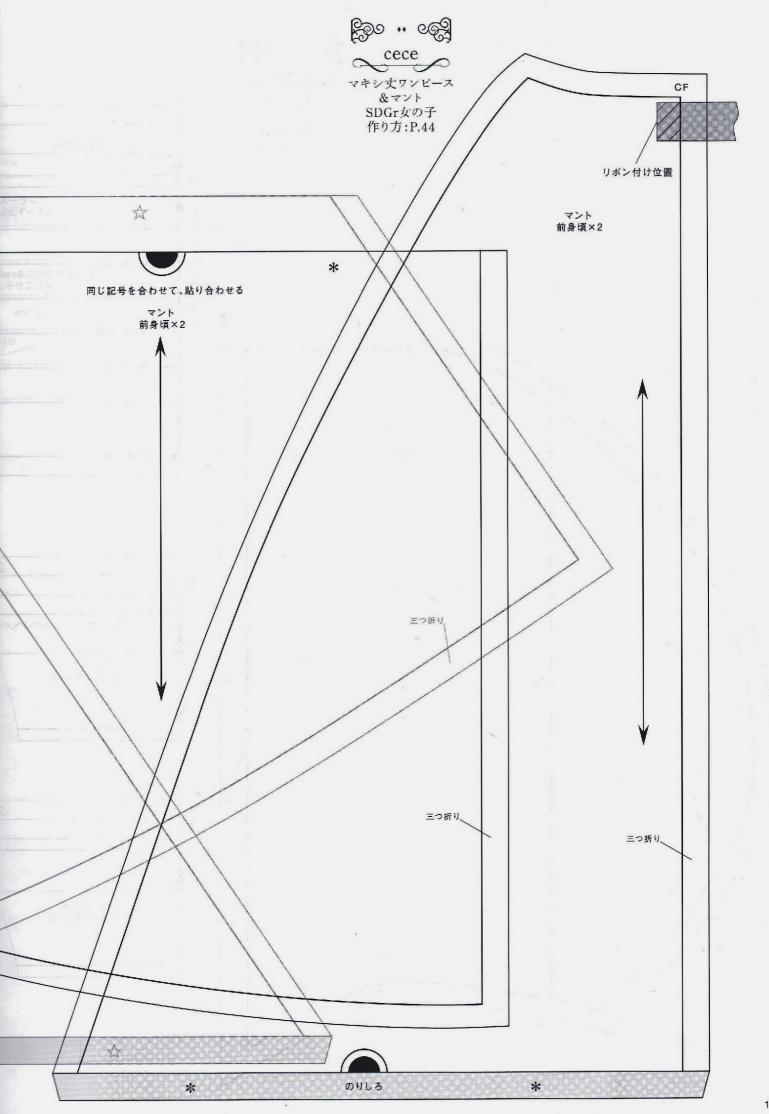


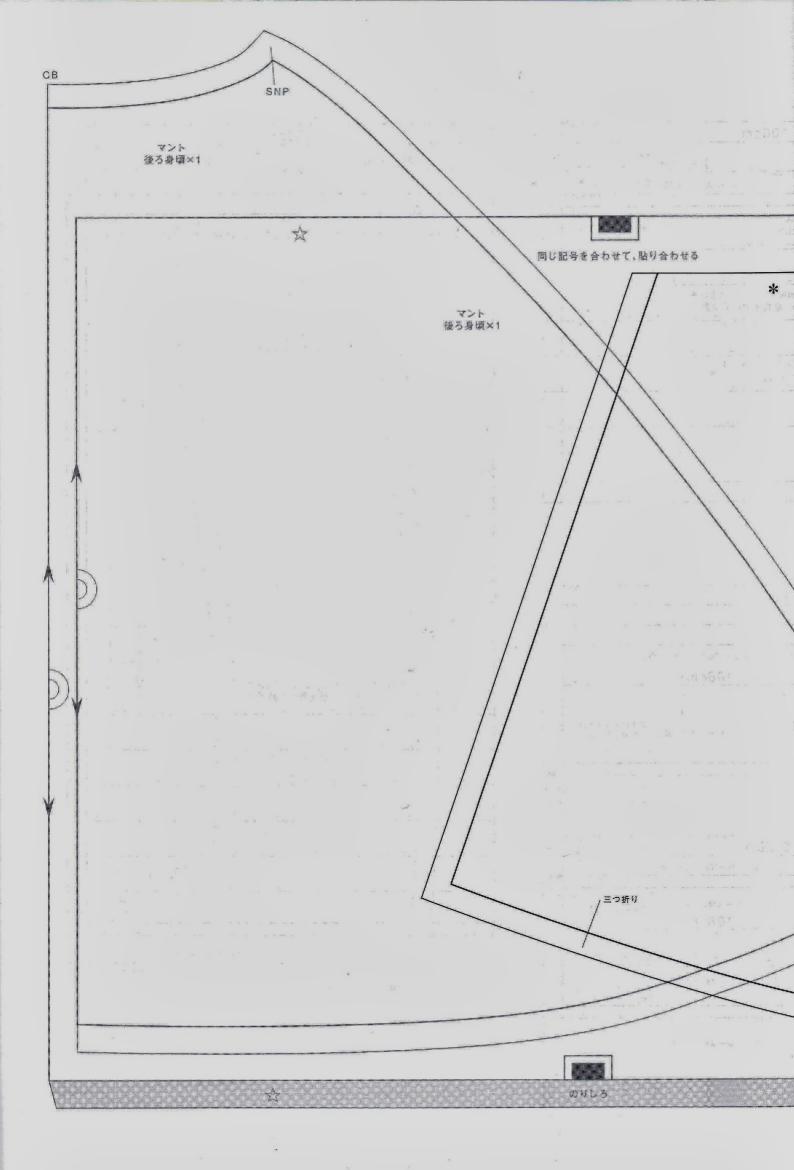


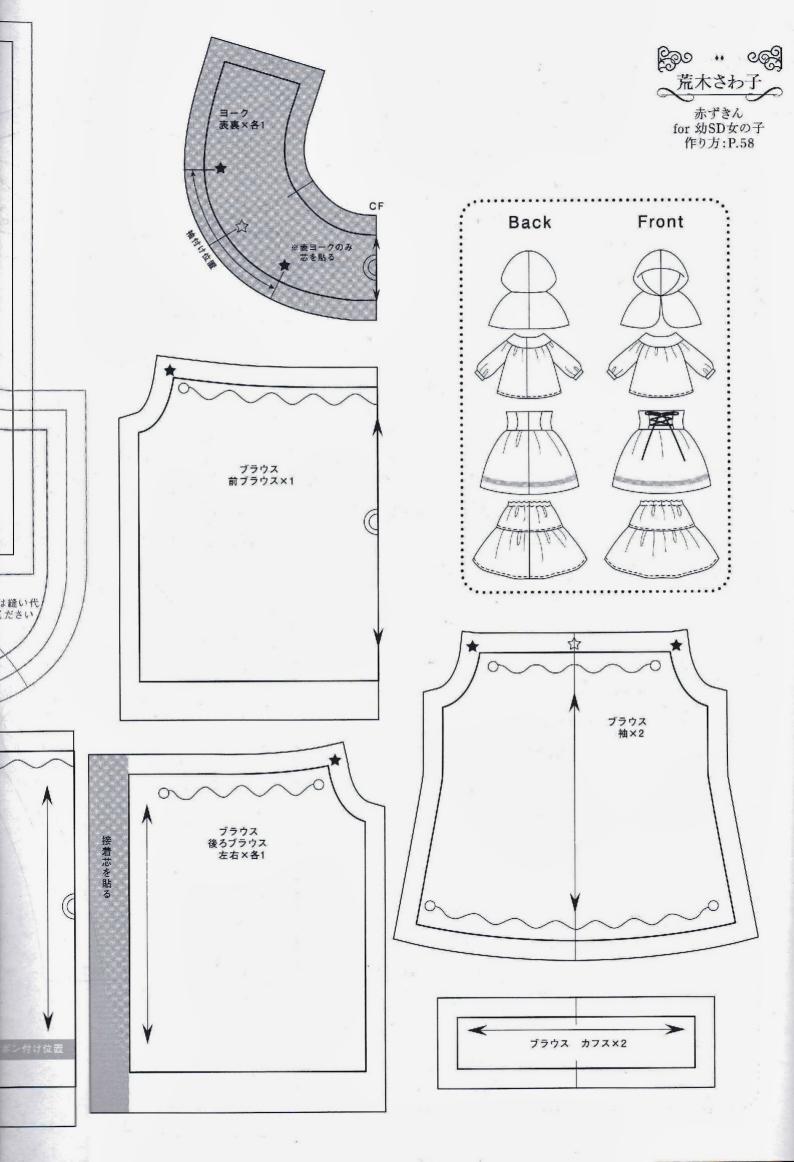


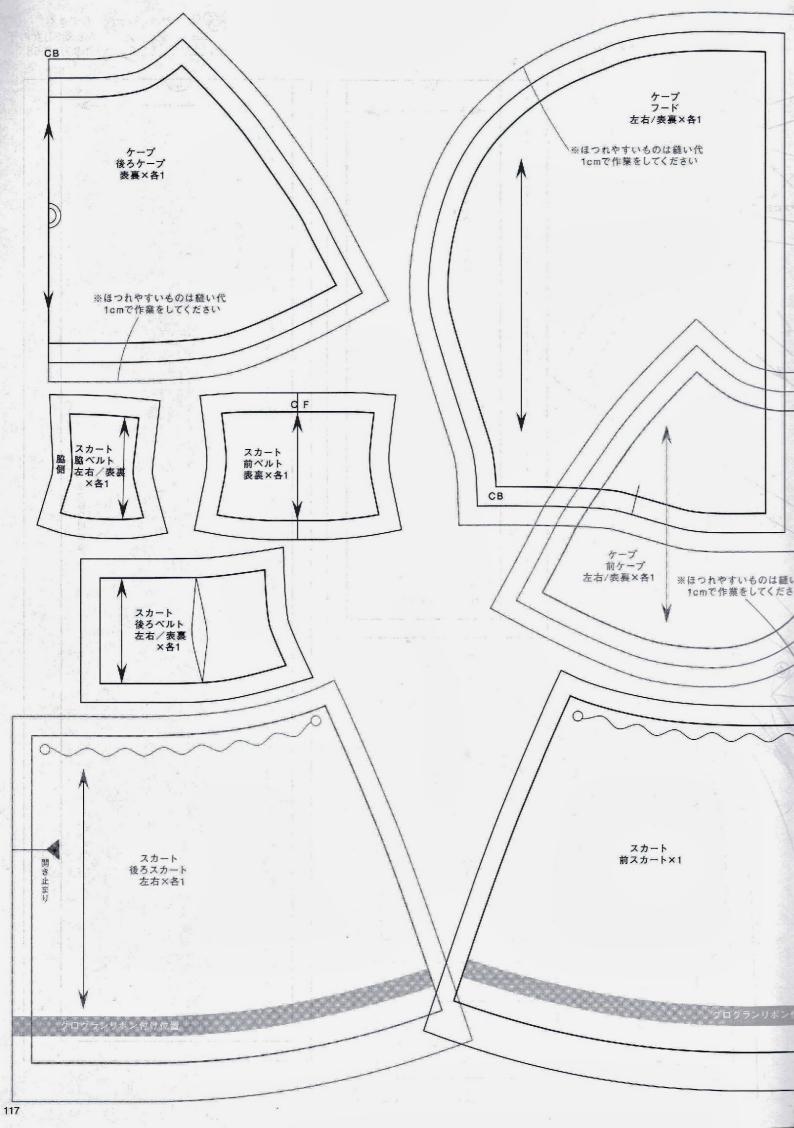


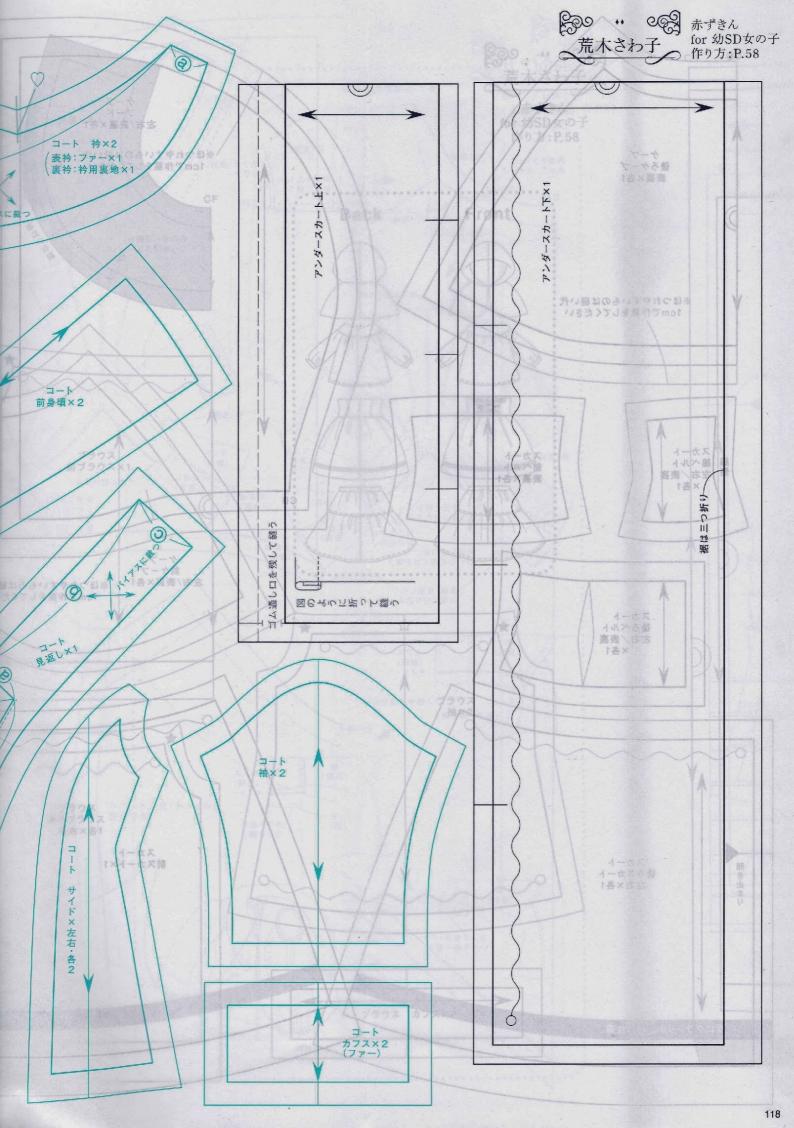


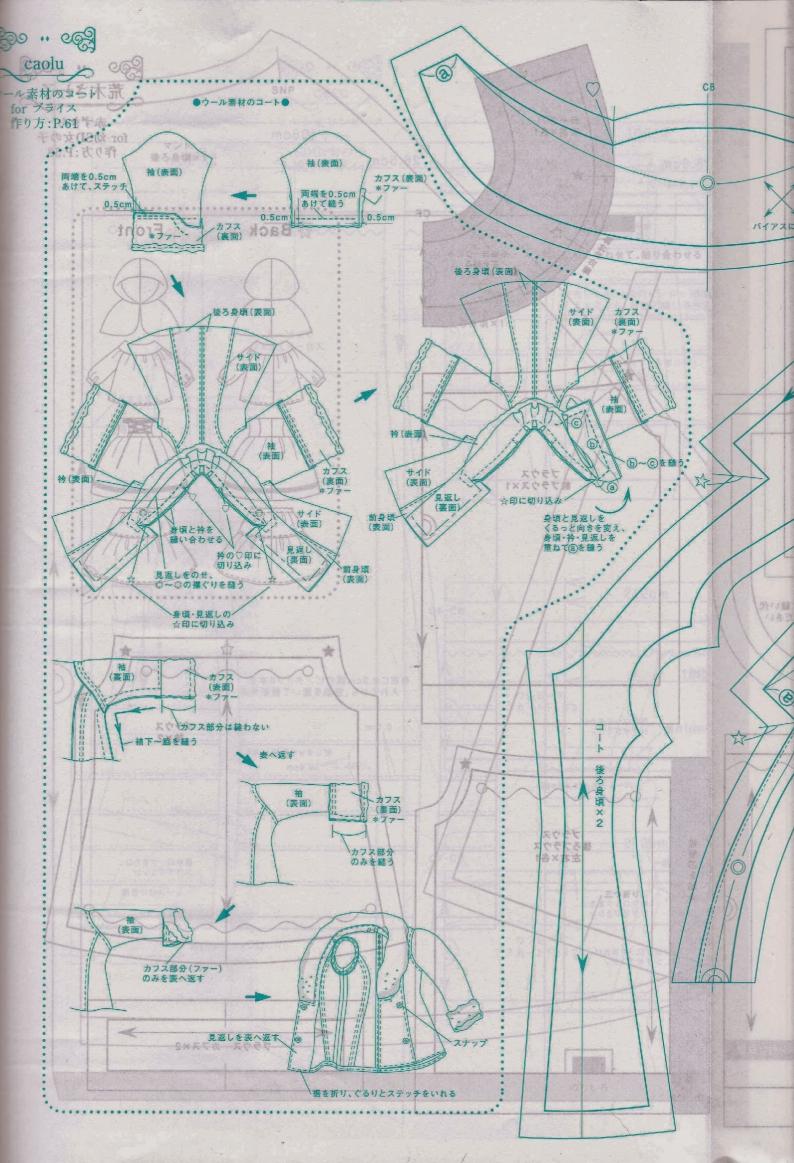


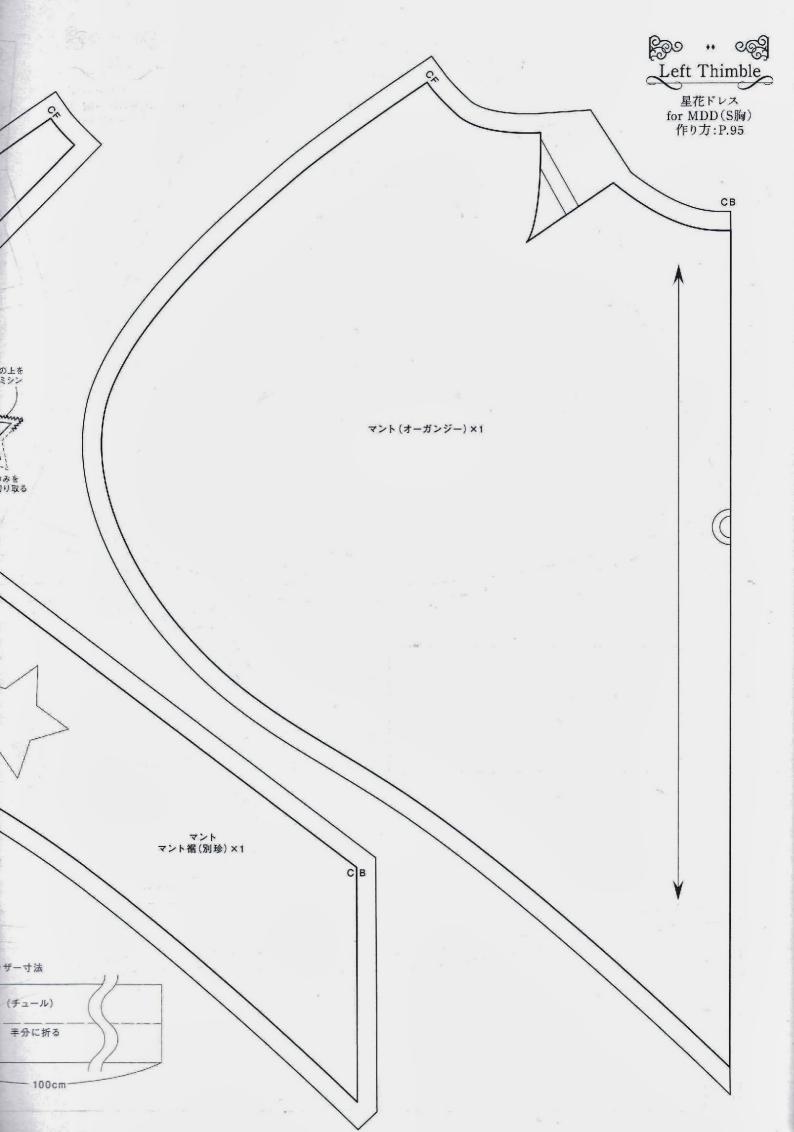


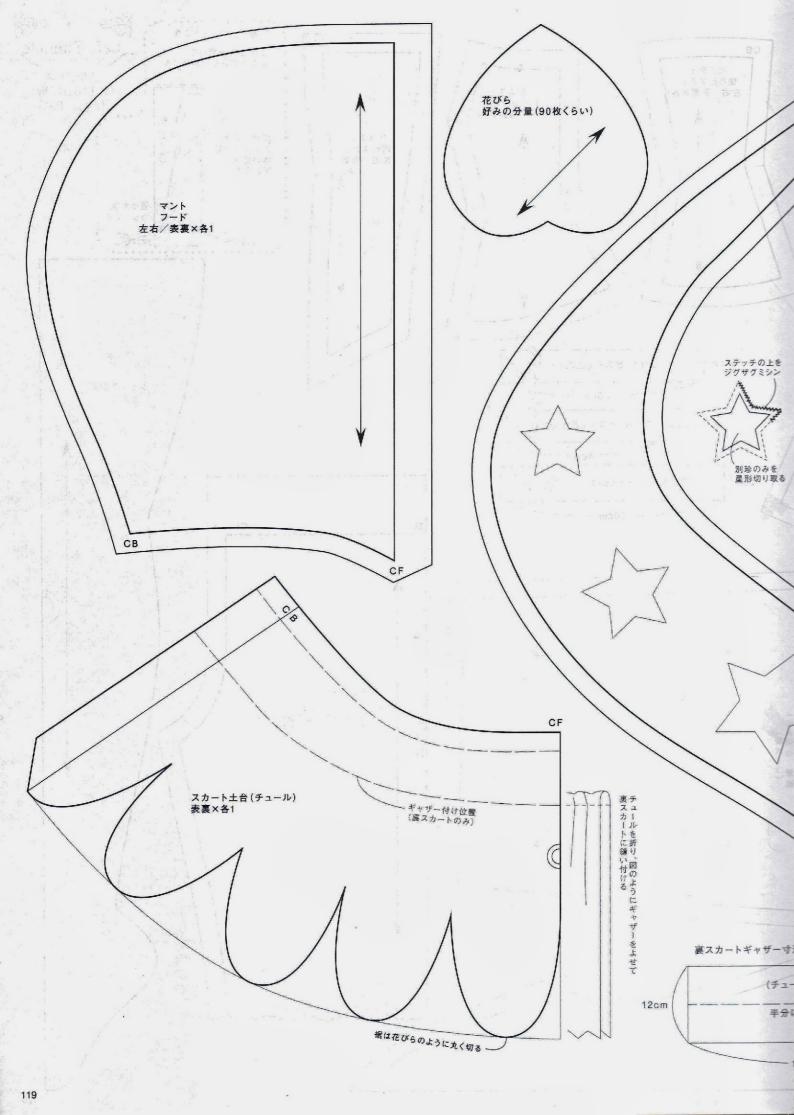


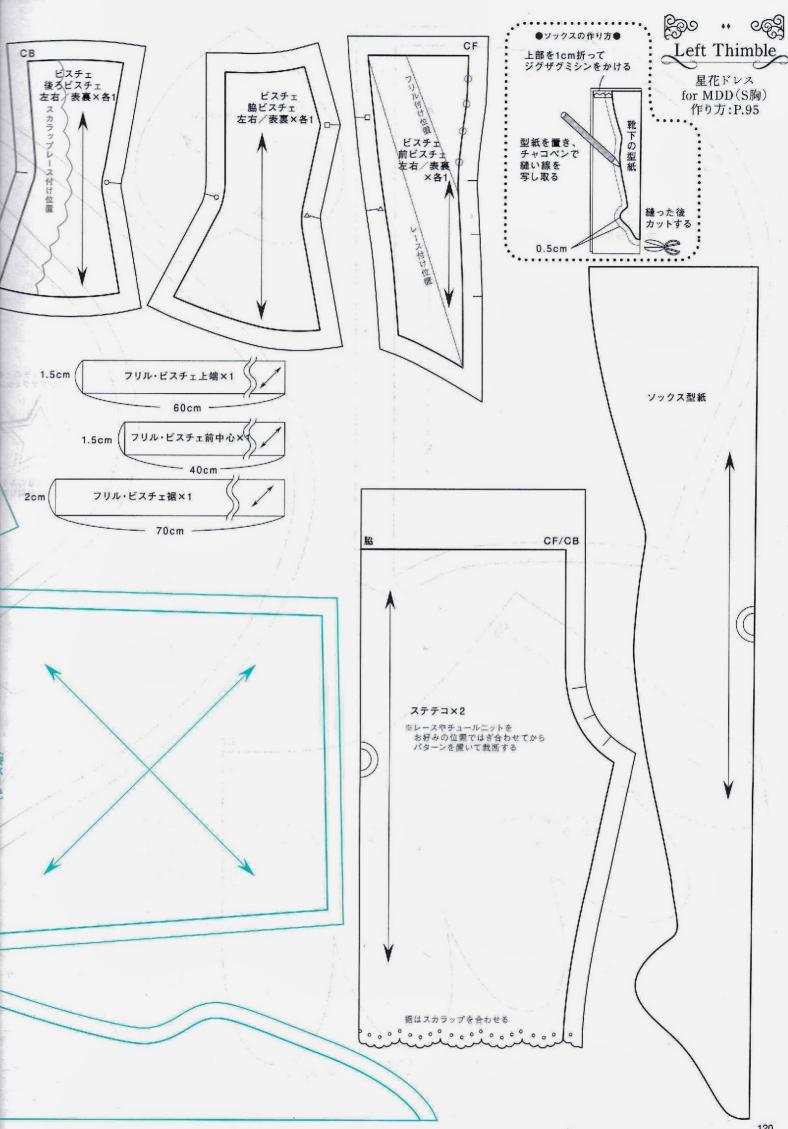


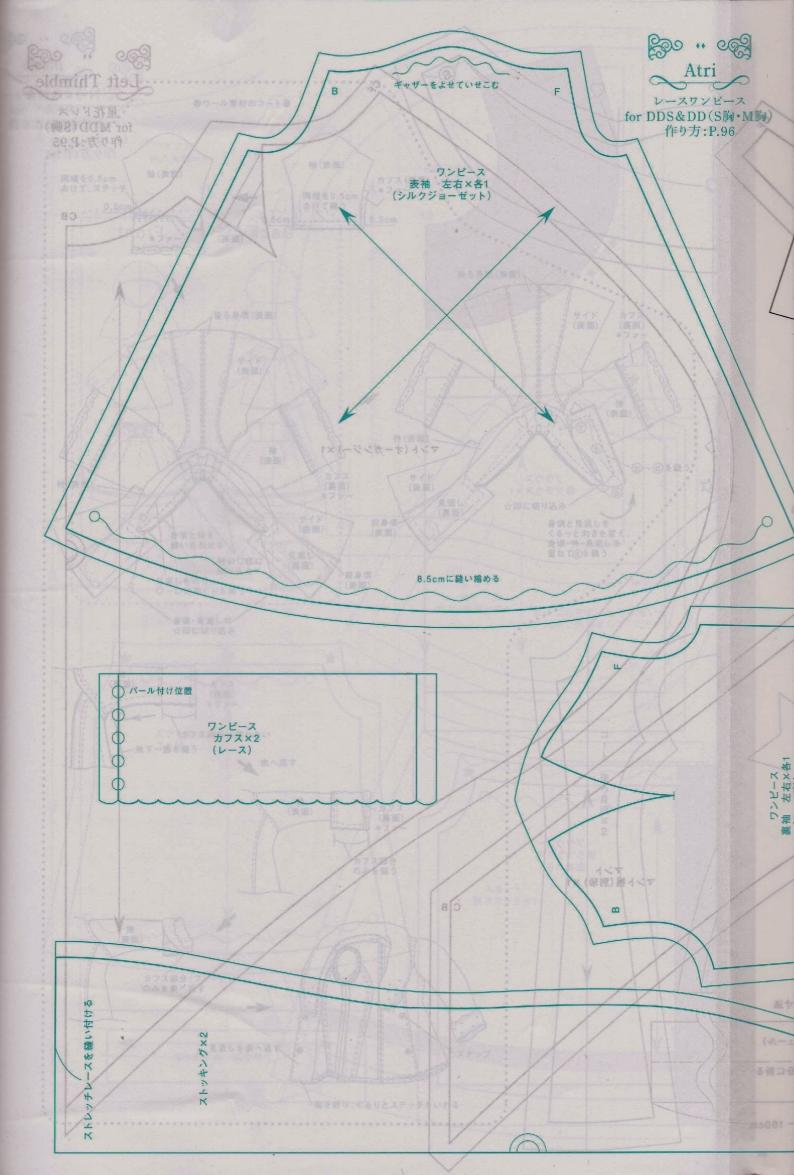


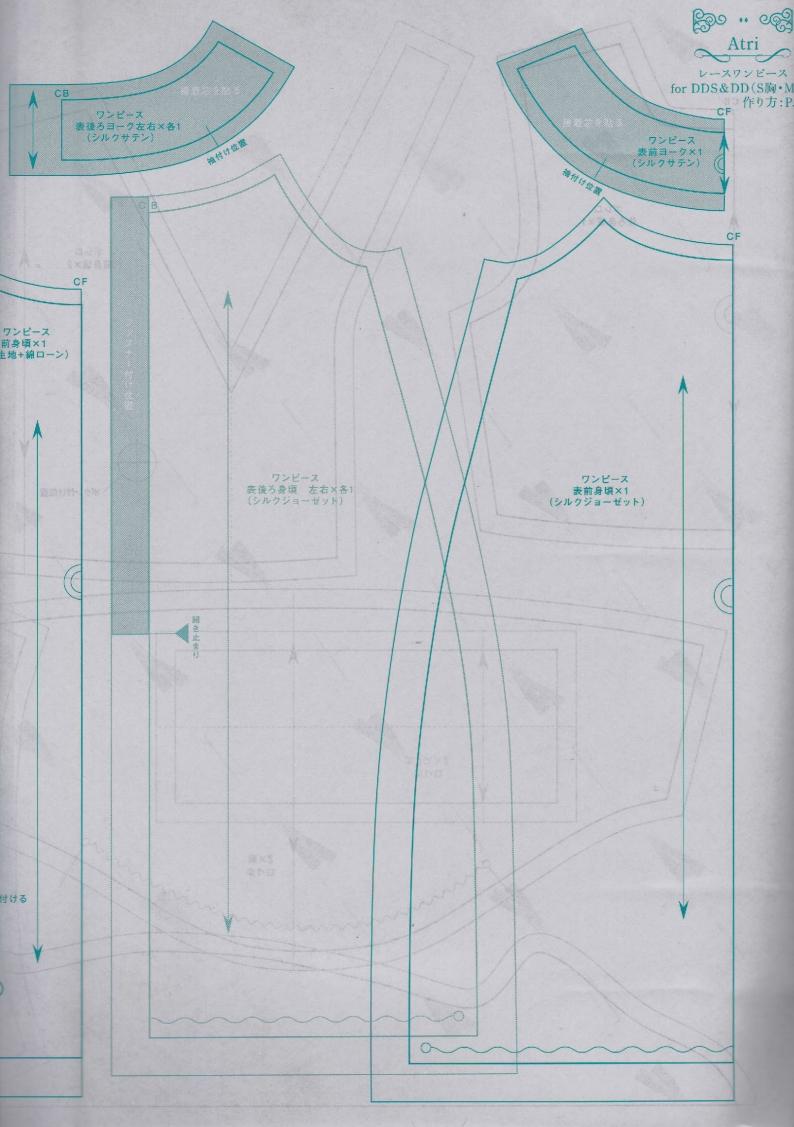


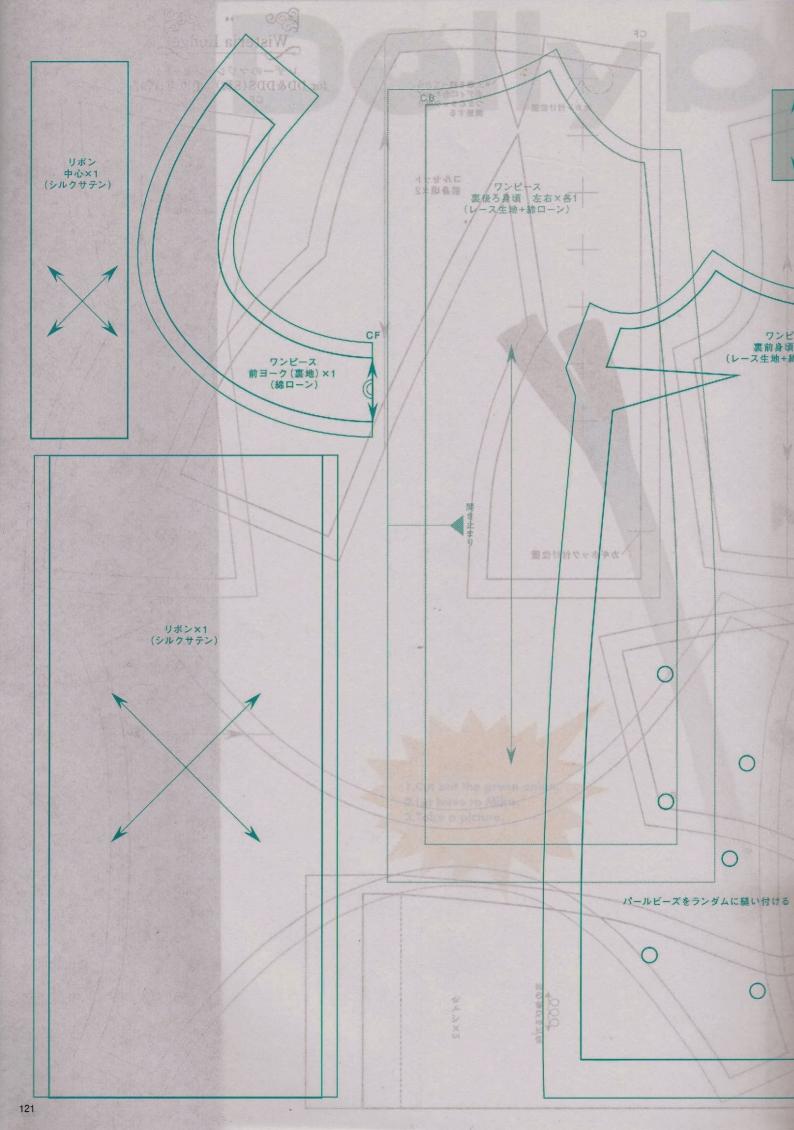


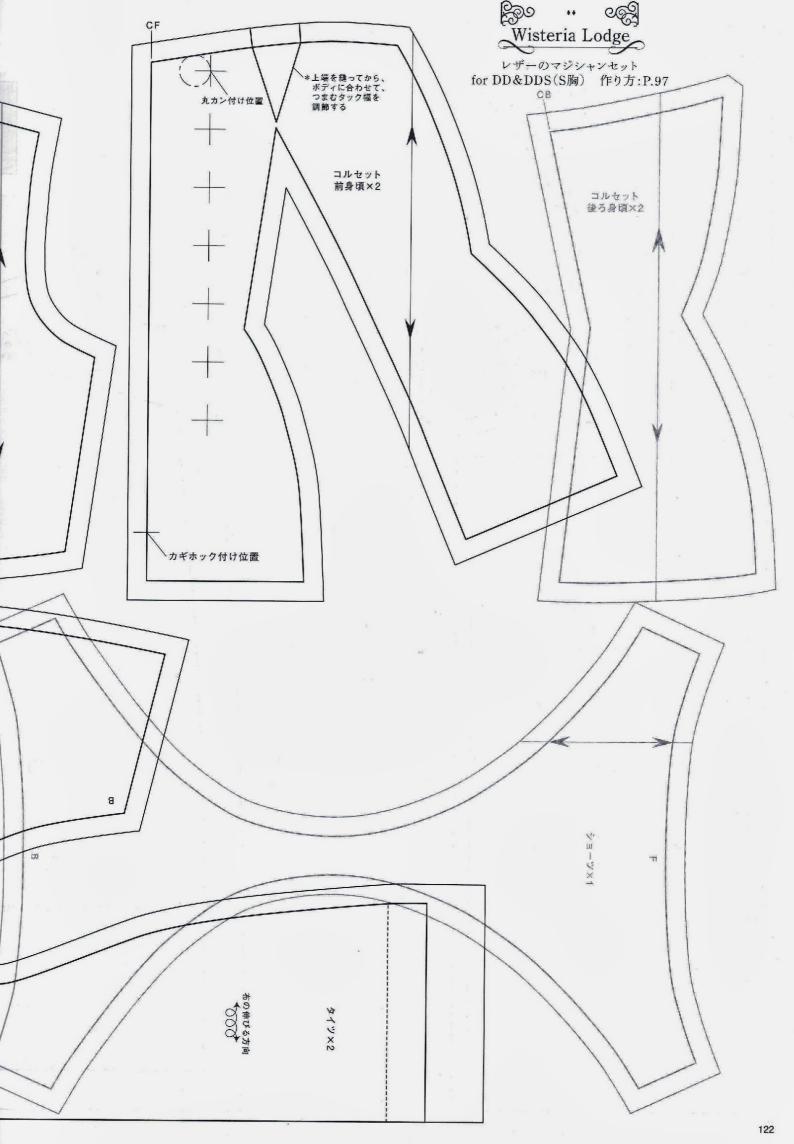


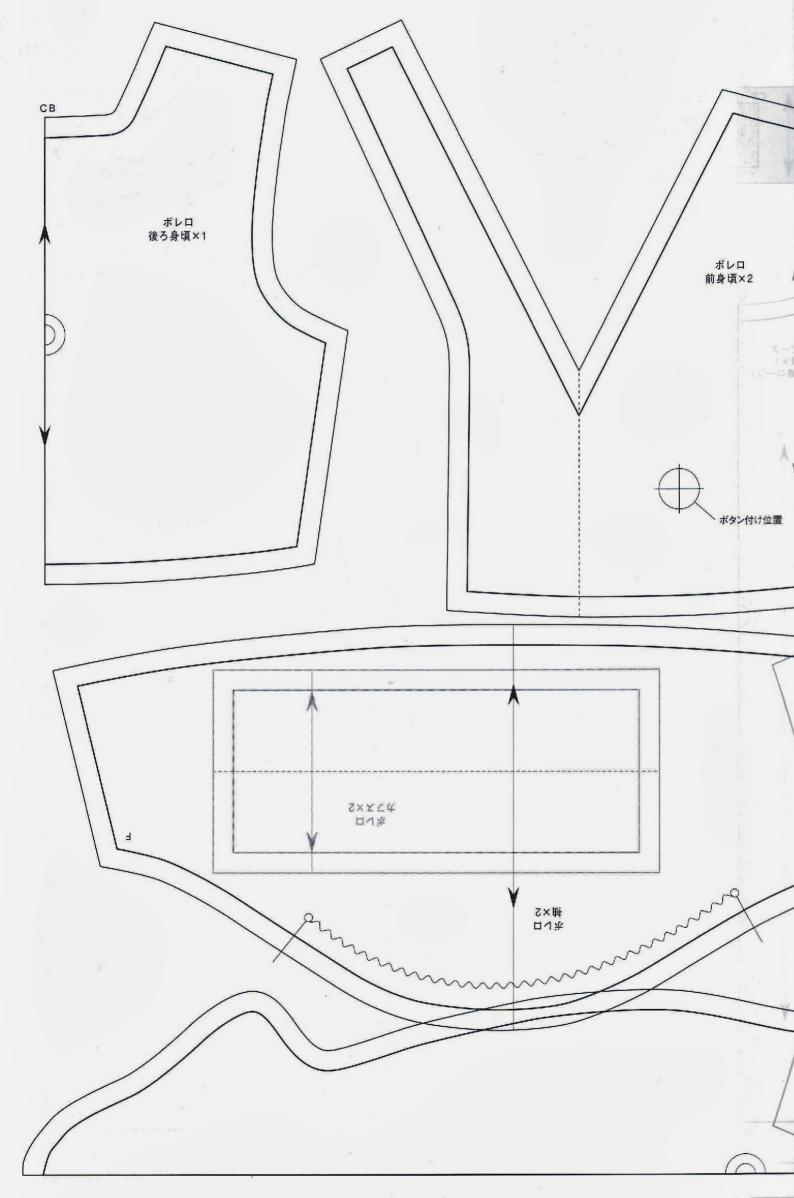
















1920076017148

ISBN978-4-7986-0708-5 C0076 ¥1714E

定価: 本体 1,714円 +税 HOBBY JAPAN

